

政府采购-家具项目 采购需求标准

二〇二〇年六月八日

前言

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》，根据全国政府采购改革工作会议精神，依据《中华人民共和国政府采购法》、中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》、财库〔2019〕38号《财政部关于促进政府采购公平竞争优化营商环境的通知》等相关法律法规，从家具采购项目的特点及实际需求，编制此需求标准。

本标准负责起草单位：浙江省政府采购联合会、浙江省家具行业协会。

本标准参加起草单位（排名不分先后）：浙江省政府采购中心、浙江国际招（投）标公司、圣奥集团有限公司、浙江惠美工贸有限公司、温州中信科教设备有限公司、浙江金鹭家具有限公司、科尔卡诺集团有限公司、安吉县盛信办公家具有限公司、杭州恒丰家具有限公司、浙江荣华家具有限公司、浙江天和典尚实业集团有限公司、杭州优诺家具有限公司、永艺家具股份有限公司、恒林家居股份有限公司、大康控股集团有限公司、浙江大丰实业股份有限公司、浙江华康家具有限公司、安吉富和家具有限公司等。

本标准起草人（排名不分先后）：徐剑锋、马志翔、顾佳佳、马掌法、瞿晶、吴少敏、赵娟、何国平、薛小东、陈玉林、卢翔、杨晓军、丁雪东、童婷婷、徐祖强、吴羚麒、朱振、周荣昌、谢渊、包爱芳、吕巧真、潘可帅、徐耀平、黄建锋、陈洁、李德舟、康德明、盛林峰、冷帅辉、劳长新、彭峰、陈鸿逵。

适用范围

《政府采购——家具项目需求标准》覆盖政府采购家具项目的基本品类，其中包括办公家具、学校家具、幼儿园家具、实验室家具、医院家具等品类，以采购需求标准化、科学化、合理化为重点，制定“标准版”和“高标版”，实现“物有所值”的采购目标，为政府、学校等机关企事业单位的家具采购项目提供参考范本。

规范性引用文件

GB 6566-2010	建筑材料放射性核素限量	GB/T 26696-2011	家具用高分子材料台面板
GB 6675.4-2014	玩具安全 第4部分 特定元素的迁移	GB/T 26706-2011	软体家具 棕纤维弹性床垫
GB 8410-2006	汽车内饰材料的燃烧特性	GB/T 28203-2011	家具用连接件技术要求及试验方法
GB 9688-1988	食品包装用聚丙烯成型品卫生标准	GB/T 29899-2013	人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法
GB 17927.2-2011	软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰	GB/T 31402-2015	塑料 塑料表面抗菌性能试验方法
GB 18145-2014	陶瓷片密封水嘴	GB/T 35607-2017	绿色产品评价 家具
GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量	GB/T 37652-2019	家具售后服务要求
GB 18583-2008	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量	QB/T 1952.1-2012	软体家具 沙发
GB 18584-2001	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量	QB/T 2080-2018	高回弹软质聚氨酯泡沫塑料
GB 21556-2008	锁具安全通用技术条件	QB/T 2189-2013	家具五金 杯状暗铰链
GB 24410-2009	室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量	QB/T 2280-2016	办公家具 办公椅
GB 24820-2009	实验室家具通用技术条件	QB/T 2454-2013	家具五金 抽屉导轨
GB 28007-2011	儿童家具通用技术条件	QB/T 2602-2013	影剧院公共座椅
GB/T 708-2019	冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	QB/T 2741-2013	学生公寓多功能家具
GB/T 3324-2017	木家具通用技术条件	QB/T 3826-1999	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法
GB/T 3325-2017	金属家具通用技术条件	QB/T 3827-1999	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法
GB/T 3328-2016	家具 床类主要尺寸	QB/T 4071-2010	课桌椅
GB/T 3810.4-2016	陶瓷砖试验方法 第4部分：断裂模数和破坏强度的测定	QB/T 4462-2013	软体家具 手动折叠沙发
GB/T 3920-2008	纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度	QB/T 4463-2013	家具用封边条技术要求
GB/T 3976-2014	学校课桌椅功能尺寸及技术要求	QB/T 4712-2014	沙发用聚氨酯合成革
GB/T 4100-2015	陶瓷砖	QB/T 4935-2016	办公家具 屏风桌
GB/T 4897-2015	刨花板	QB/T 5067-2017	家具用聚氯乙烯人造革
GB/T 6728-2017	结构用冷弯空心型钢	JC/T 908-2013	人造石
GB/T 6739-2006	色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度	JY/T 0374-2004	实验室设备 电源系统
GB/T 9846-2015	普通胶合板	Q/CC JT032—2008	汽车海绵垫技术条件
GB/T 10357.3-2013	家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性	YY 0003-1990	病床标准
GB/T 10357.6-2013	家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性	YY 0571-2013	医用电气设备 第2部分 医院电动床安全专用要求
GB/T 10802-2006	通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料	HJ 507-2009	环境标志产品技术要求 皮革和合成革
GB/T 11718-2009	中密度纤维板	HJ 571-2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品
GB/T 15102-2017	浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板	HJ 2537-2014	环境标志产品技术要求 水性涂料
GB/T 16799-2018	家具用皮革	HJ 2541-2016	环境标志产品技术要求 胶黏剂
GB/T 17657-2013	人造板及饰面人造板理化性能试验方法	HJ 2546-2016	环境标志产品技术要求 纺织品
GB/T 19817-2005	纺织品 装饰用织物	HJ 2547-2016	环境标志产品技术要求 家具
GB/T 21747-2008	教学实验室设备 实验台(桌)的安全要求及试验方法		

备注：GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》代替 GB 24410-2009《室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量》（2020年12月1日起实施）。

一、采购需求书(办公家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足职员日常办公的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后_____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范,则统一执行最新标准、规范。

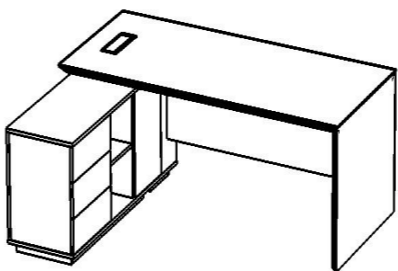
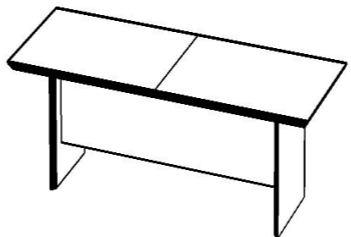
1. GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分 特定元素的迁移
2. GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分: 模拟火柴火焰
3. GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
4. GB 24410-2009 室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量
5. GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件
6. GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件
7. GB/T 10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料
8. GB/T 16799-2018 家具用皮革
9. GB/T 19817-2005 纺织品 装饰用织物
10. GB/T 29899-2013 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法
11. GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具
12. QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发
13. QB/T 2080-2018 高回弹软质聚氨酯泡沫塑料
14. QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅
15. QB/T 4712-2014 沙发用聚氨酯合成革
16. QB/T 4935-2016 办公家具 屏风桌
17. HJ 507-2009 环境标志产品技术要求 皮革和合成革
18. HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品
19. HJ 2537-2014 环境标志产品技术要求 水性涂料
20. HJ 2541-2016 环境标志产品技术要求 胶黏剂
21. HJ 2546-2016 环境标志产品技术要求 纺织品

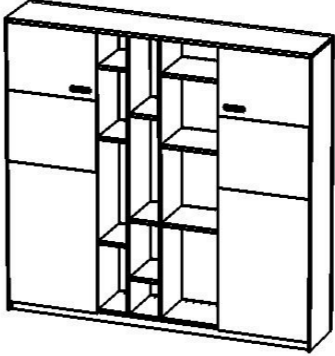
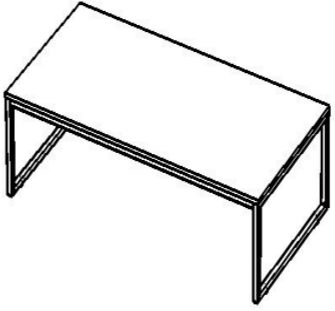
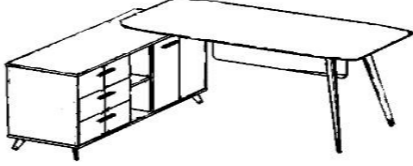
备注: GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》代替 GB 24410-2009 《室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量》(2020年12月1日起实施)。

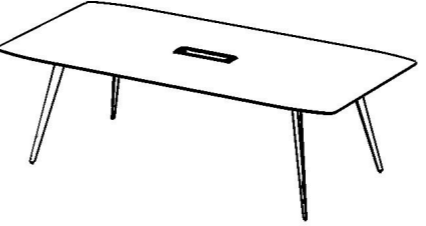
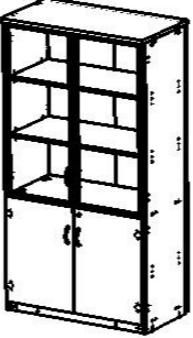

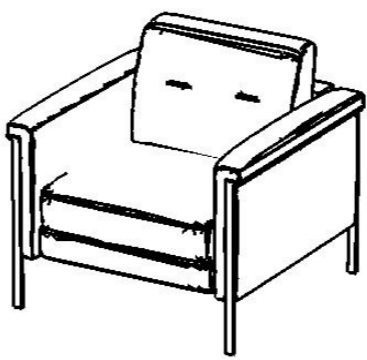
三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

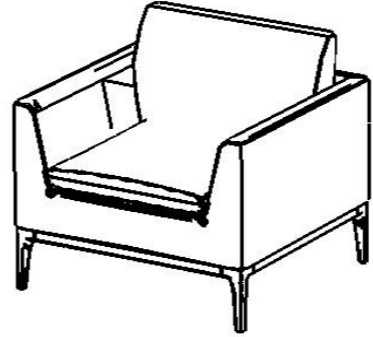
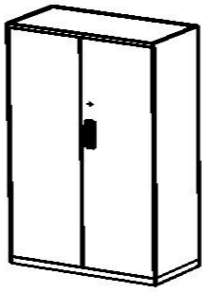
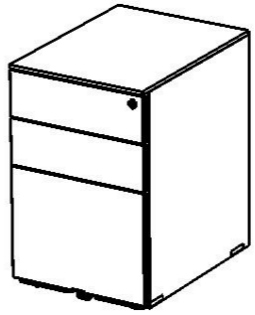

名称	数量	单位	规格

四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求（根据采购需求选择相对应的家具）：

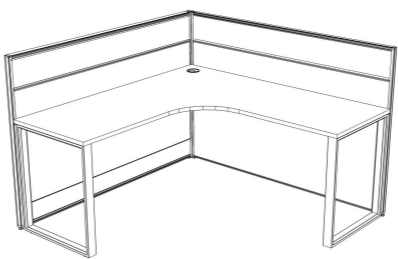
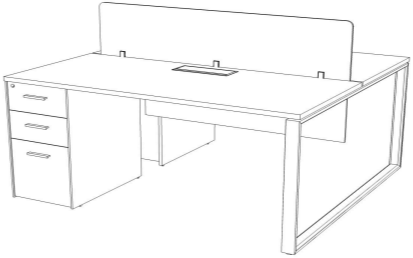
序号	类别	名称	参考规格（mm）	标准版（材质工艺要求说明）	参考图片	高标版（材质工艺要求说明）
1	油漆类 办公家具	办公桌	W2000*D1600*H760	1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。		1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。
				2、饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。		2、饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
				3、五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。		3、五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
				4、油漆工艺：PU或PE油漆，采用五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ （GB 24410-2009）。		4、油漆工艺：采用环保水性漆，封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 70\text{g}/\text{L}$ （HJ 2537-2014）。
				5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。		5、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
				6、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。		6、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。 7、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ （检测方法按GB 6675.4-2014）；漆膜耐湿热不低于2级，抗冲击不低于2级。
2	油漆类 办公家具	会议桌	W3200*D1200*H760	1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。		1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。
				2、饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。		2、饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
				3、五金件：采用标准五金件。		3、五金件：采用标准五金件。
				4、油漆工艺：PU或PE油漆，采用五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ （GB 24410-2009）。		4、油漆工艺：采用环保水性漆，封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 70\text{g}/\text{L}$ （HJ 2537-2014）。
				5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。		5、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
				6、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。		6、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。 7、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ （检测方法按GB 6675.4-2014）；漆膜耐湿热不高于2级，抗冲击不低于2级。

3	油漆类 办公家具	文件柜	W1900*D400*H1655	<p>1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面与封边：天然实木皮，厚度$\geq 0.4\text{mm}$；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。</p> <p>3、五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>4、油漆工艺：PU或PE油漆，采用五底三面工艺；游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 300\text{g}/\text{L}$（GB 24410-2009）。</p> <p>5、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面与封边：天然实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。</p> <p>3、五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>4、油漆工艺：采用环保水性漆，封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 70\text{g}/\text{L}$（HJ 2537-2014）。</p> <p>5、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>6、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$；表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）；漆膜耐湿热不≥ 2级，抗冲击不≥ 2级。</p>
4	油漆类 办公家具	茶几	W1400*D700*H420	<p>1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面与封边：天然实木皮，厚度$\geq 0.4\text{mm}$；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。</p> <p>3、油漆工艺：PU或PE油漆，采用五底三面工艺；游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 300\text{g}/\text{L}$（GB 24410-2009）。</p> <p>4、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面与封边：天然实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。</p> <p>3、油漆工艺：采用环保水性漆，封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 70\text{g}/\text{L}$（HJ 2537-2014）。</p> <p>4、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>5、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$；表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）；漆膜耐湿热不≥ 2级，抗冲击不≥ 2级。</p>
5	防火板类 办公家具	办公桌	W2000*D1580*H750	<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>6、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>7、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>6、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>7、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>8、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

6	防火板类办公家具	会议桌	W2400*D1200*H750	<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：采用标准五金件。</p> <p>5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>6、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>7、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：采用标准五金件。</p> <p>5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>6、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>7、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>8、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
7	防火板类办公家具	文件柜	W800*D430*H1812	<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>5、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。</p> <p>5、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>6、成品：其他各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
8	防火板类办公家具	培训桌	W1200*D550*H750	<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：设置挂包钩、连接扣。</p> <p>5、脚轮：直径$\geq 20\text{mm}$，静音、防缠绕，带制动装置。</p> <p>6、功能：培训桌可折叠，两桌用连接扣可连接使用。</p> <p>7、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>8、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求。</p>		<p>1、基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面材料：采用浸渍胶膜纸。</p> <p>3、封边：ABS/PVC封边条；厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：设置挂包钩、连接扣。</p> <p>5、脚轮：直径$\geq 20\text{mm}$，静音、防缠绕，带制动装置。</p> <p>6、功能：培训桌可折叠，两桌用连接扣可连接使用。</p> <p>7、下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚$\geq 1\text{mm}$，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。</p> <p>8、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>9、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》规定的要求，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
9	软体类办公家具	皮革沙发	单人位	<p>1、覆面材料：人造革，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$（GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。</p> <p>3、内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。</p> <p>4、沙发脚：①采用喷塑粉五金脚；②采用实木油漆沙发脚。</p> <p>5、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的C级要求，其中抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>		<p>1、覆面材料：头层牛皮，厚度$\geq 0.9\text{mm}$，撕裂力$\geq 30\text{N}$（GB/T 16799-2018）；应符合HJ 507-2009的要求。</p> <p>2、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$（QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。</p> <p>3、内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。</p> <p>4、沙发脚：①采用喷塑粉五金脚，附着力≥ 1级，耐冲击强度$\geq 50\text{mm}$（GB/T 3325-2017），耐碱性，耐酸性，耐沸水性良好；②采用实木油漆沙发脚。</p> <p>5、成品：其他各项技术指标符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的A级要求，其中抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求；甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$。</p>

10	软体类 办公家具	布艺沙发	单人位	1、覆面材料：麻绒面料。		1、覆面材料：麻绒面料，占产品总质量1%以上的纺织品应符合 HJ 2546 的要求。
				2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ （GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。		2、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
				3、内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。		3、内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。
				4、沙发脚：①采用喷塑粉五金脚；②采用实木油漆沙发脚。		4、沙发脚：①采用喷塑粉五金脚，附着力 ≥ 1 级，耐冲击强度 $\geq 50\text{mm}$ （GB/T 3325-2017），耐碱性，耐酸性，耐沸水性良好；②采用实木油漆沙发脚。
				5、成品：其他各项技术指标符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的C级要求，其中抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。		5、成品：其他各项技术指标符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的A级要求，其中抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求；甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ 。
11	钢制类 办公家具	钢制文件柜	W900*D450*H1822	1、基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		1、基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ 。
				2、工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。		2、工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
				3、配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃门，玻璃厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内含一层活动层板，分两层；下柜体为双开普通钢板门，内含一层活动层板，分两层。		3、配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃门，玻璃厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内含一层活动层板，分两层；下柜体为双开普通钢板门，内含一层活动层板，分两层。
				4、五金配件：采用标准五金件。		4、五金配件：采用标准五金件。
				5、成品：各项技术指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》规定的要求。		5、成品：各项技术指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》规定的要求。
12	钢制类 办公家具	钢制活动柜	W395*D525*H567	1、基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		1、基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ 。
				2、工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。		2、工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
				3、五金配件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。		3、五金配件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
				4、成品：各项技术指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》规定的要求。		4、成品：各项技术指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》规定的要求。
13	办公座椅	大班椅	常规	1、覆面材料：人造革，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		1、覆面材料：头层牛皮，厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ ，撕裂力 $\geq 30\text{N}$ （GB/T 16799-2018），应符合HJ507-2009的要求。
				2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，座垫厚度 $\geq 7\text{mm}$ （GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。		2、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，座垫厚度 $\geq 7\text{mm}$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
				3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。		3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。
				4、底盘：3档倾仰锁定功能。		4、底盘：3档倾仰锁定及无极调节功能。
				5、气压棒：气杆升降行程大于80mm，2.0mm厚壁管，正品钢印认证。		5、气压棒：气杆升降行程大于80mm，2.0mm厚壁管，正品钢印认证。
				6、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径350mm。		6、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径350mm。
				7、椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的PP脚轮。		7、椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+PU脚轮。
				8、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。		8、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。

14	办公座椅	职员椅	常规	<p>1、网布：双层3D网布结构（GB/T 19817-2005）。</p> <p>2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 5\text{mm}$（GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。</p> <p>3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>4、底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位锁定调节，4mm钢板冲压而成。</p> <p>5、气压棒：气杆升降行程大于80mm，2.0mm厚壁管正品钢印认证。</p> <p>6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径350mm。</p> <p>7、椅轮：直径$\geq 48\text{mm}$的PP脚轮。</p> <p>8、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>		<p>1、网布：双层3D网布结构，耐磨性≥ 25000转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量1%以上的纺织品应符合HJ 2546-2016的要求。</p> <p>2、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 5\text{mm}$（QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。</p> <p>3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>4、底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位及无级调节，4mm钢板冲压而成。</p> <p>5、气压棒：气杆升降行程大于80mm，2.0mm厚壁管，正品钢印认证。</p> <p>6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径350mm。</p> <p>7、椅轮：直径$\geq 48\text{mm}$的尼龙+PU脚轮。</p> <p>8、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>
15	办公座椅	会议椅	常规	<p>1、网布：双层3D网布结构（GB/T 19817-2005）。</p> <p>2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 4\text{mm}$（GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。</p> <p>3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>4、底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位锁定调节，4mm钢板冲压而成。</p> <p>5、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径350mm。</p> <p>6、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>		<p>1、网布：双层3D网布结构，耐磨性≥ 25000转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量1%以上的纺织品应符合HJ 2546-2016的要求。</p> <p>2、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 5\text{mm}$（QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。</p> <p>3、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>4、底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位及无级调节，4mm钢板冲压而成。</p> <p>5、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径350mm。</p> <p>6、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>
16	办公座椅	培训椅	常规	<p>1、椅脚：钢管折弯而成，钢管壁厚$\geq 1.8\text{mm}$。</p> <p>2、椅轮：直径$\geq 48\text{mm}$的PP脚轮。</p> <p>3、网布：覆底麻绒布（GB/T 19817-2005）。</p> <p>4、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>5、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 4\text{mm}$（GB/T 10802-2006），不应CFC和HCFC类物质作为发泡剂。</p> <p>6、结构功能：座垫可翻转，堆叠。</p> <p>7、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>		<p>1、椅脚：钢管折弯而成，钢管壁厚$\geq 1.8\text{mm}$。</p> <p>2、椅轮：直径$\geq 48\text{mm}$的尼龙+PU脚轮。</p> <p>3、网布：覆底麻绒布，干摩擦色牢度≥ 4级，耐磨性≥ 25000转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量1%以上的纺织品应符合HJ 2546-2016的要求。</p> <p>4、座面曲木板：14mm多层曲木板热压成型。</p> <p>5、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，座垫厚度$\geq 4\text{mm}$（QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。</p> <p>6、结构功能：座垫可翻转，堆叠。</p> <p>7、成品：各项技术指标符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合GB 17927.2-2011的要求。</p>
17	屏风工作位	钢制屏风工作位	W1200*W1200*H750	<p>1、屏风框架：铝合金/钢制框架，坚固耐用，耐污耐划。</p> <p>2、桌上屏风面板：玻璃/钢板。</p> <p>3、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板；甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg/m}^3$（GB 18580-2017）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度$\geq 1.5\text{mm}$；板材四周完全封闭，没有外露部分。</p> <p>4、桌下屏风面板：材质为冷轧钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。</p> <p>5、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。</p> <p>6、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>7、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。</p>		<p>1、屏风框架：铝合金/钢制框架，坚固耐用，耐污耐划。</p> <p>2、桌上屏风面板：玻璃/钢板。</p> <p>3、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度$\geq 1.5\text{mm}$；板材四周完全封闭，没有外露部分。</p> <p>4、桌下屏风面板：材质为冷轧钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。</p> <p>5、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。</p> <p>6、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。</p> <p>7、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。</p>

18	屏风 工位	人造板屏风 工位	W1200*W1200*H750	1、屏风框架：铝合金/钢制框架，坚固耐用，耐污耐划。		1、屏风框架：铝合金/钢制框架，坚固耐用，耐污耐划。
				2、桌上屏风面板：玻璃/扞布面板/磁性白板/浸渍胶膜纸饰面板。		2、桌上屏风面板：玻璃/扞布面板/磁性白板/浸渍胶膜纸饰面板。
				3、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。		3、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。
				4、桌下屏风面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。		4、桌下屏风面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。
				5、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。		5、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
				6、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。		6、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
				7、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。		7、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。
19	屏风 工位	台上屏风 工位	W1600*D1412*H750	1、桌上屏风面板：扞布面板/浸渍胶膜纸饰面板/亚克力板。		1、桌上屏风面板：扞布面板/浸渍胶膜纸饰面板/亚克力板。
				2、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。		2、面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）；采用同色ABS/PVC封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭，没有外露部分。
				3、五金件：普通三节导轨、铰链和侧面锁。		3、五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
				4、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。		4、钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
				5、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。		5、功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
				6、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。		6、产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》标准的要求。
备注：						
1. 技术条款中涉及的中纤板、刨花板、胶合板特指需符合以下类型—— (1) 中纤板：家具型中密度干燥型（MDF-FN REG）； (2) 刨花板：干燥状态下使用的家具型刨花板（P2型）； (3) 胶合板：III类胶合板。						
2. 质量、安全、技术规格、物理特性等要求可在①项或②项中选择其一。						

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
递交时间：_____。
递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准(办公家具类)

序号	类别	内容	评分标准建议权重比(%)
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1

9	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的 CQC中国环保 产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
10		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的 CEC家具产品环保卫士 认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的 CQTA品质验证 证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
12		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
13		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的 同类案例 ， 每个案例 需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	3
14	技术部分	与采购标相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。提供专利证书复印件，本项目合计最高得3分。	3
15		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： <ul style="list-style-type: none"> （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分，$0.05$（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分，$0.5$（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分。 <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
16		<p>须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。</p> <p>原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
17	其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1	

18	技术部分	<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	3
19		<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
20		<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
21		<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
22		<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。</p>	1
23		<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
24		<p>售后服务应对方案及承诺： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	4
25		<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
26		<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 家具锁锁定到位，开启应灵活； 4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p>	25

26	技术部分	<p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 木制件：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²～30mm²内；</p> <p>(3) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4) 表面应无明显色差；</p> <p>(5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5. 软包件：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	接上页
----	------	--	-----

26	技术部分	<p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 <p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 	接上页
27	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第1项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。 	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(课桌椅类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足学生日常学习的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后_____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

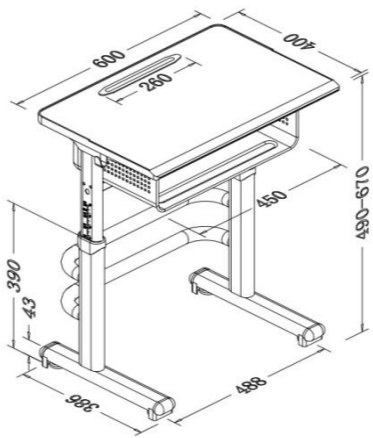
如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范, 则统一执行最新标准、规范。

1. GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求
2. QB/T 4071-2010 课桌椅
3. HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品

三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

名称	数量	单位	规格

四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求(根据采购需求选择相对应的家具):

序号	类别	名称	参考规格(mm)	标准版(材质工艺要求说明)	参考图片	高标版(材质工艺要求说明)
1	中小学高段课桌	手摇升降课桌 中小学高段 (0-7号)	W600*D400*H580~790	1、桌面: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010); 周边采用2*30PVC封边; 或采用全塑/全实木材质等; 四周带防撞护角。 2、书斗: 尺寸450*300*(100~140mm), 由厚度为0.8mm冷轧钢板一次冲压成型或工程塑料注塑成型, 书斗前沿无锐角。 3、桌架采用冷轧高频焊管, 上立脚采用30*60*1.5mm, 下立脚采用35*70*1.5mm椭圆管, 底脚采用30*60*1.5mm椭圆管, 连接横管采用直径32*1.2mm圆管。	 <p style="text-align: center;">手摇升降课桌</p>	1、桌面: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按GB 18580-2017), 挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010); 周边采用PU塑料封边; 或采用全塑/全实木材质等; 带笔槽, 四周倒安全圆角; 靠近座位端倒鸭嘴形。 2、书斗: 尺寸450*300*(100~140mm), 由厚度为0.8mm冷轧钢板一次冲压成型或工程塑料注塑成型, 书斗前沿备加强筋且无锐角。 3、桌架采用冷轧高频焊管, 上立脚采用30*60*1.5mm, 下立脚采用35*70*1.5mm椭圆管, 底脚采用30*60*1.5mm椭圆管, 连接横管采用直径32*1.2m圆管。
		手摇升降课桌 中小学低段 (4-10号)	W600*D400*H490~670	4、桌子两侧配有挂钩, 垂直静承载力不小于30kg; 桌面静负载100kg重物桌子整体不变形。 5、桌子在升降高度范围内可任意调节高度。升降管侧面有丝网印刷高度尺寸, 尺寸精度5mm。 6、钢管焊接表面波纹均匀, 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅, 无脱焊, 虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整, 无颗粒渣点, 颜色均匀。 7、产品符合QB/T 4071-2010 《课桌椅》标准的要求。		4、桌子两侧配有挂钩, 垂直静承载力不小于30kg。桌面静负载100kg重物桌子整体不变形。 5、桌子在升降高度范围内可任意调节高度。升降管侧面有激光雕刻高度尺寸, 尺寸精度5mm。 6、钢管焊接表面波纹均匀, 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅, 无脱焊, 虚焊和焊空的现象。喷塑采用硅烷磷化工艺, 提高产品使用寿命。喷塑表面光亮平整, 无颗粒渣点, 颜色均匀。 7、产品符合QB/T 4071-2010 《课桌椅》标准的要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 。

2	中小学高段课椅	手摇升降课椅 中小学高段 (0-7号)	W (280~380) * D (340~400) * H (510~810) 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸 范围	1、座板和背板均采用PP材料，采用双管吹塑工艺，中空吹塑一次成型。座板尺寸不小于380*390*50mm，靠板尺寸不小于420*220*40mm。椅子脚下采用ABS可微调脚套平衡座椅。 2、椅架采用冷轧高频焊管，脚管采用35*70*1.5mm、30*60*1.5mm椭圆管，拉挡采用25*50*1.5mm椭圆管，靠背管采用20*40*1.5mm椭圆管，座框采用15*30*1.8mm椭圆管。 3、椅子在升降高度范围内可任意调节高度。		1、座板和背板均采用PP材料，采用双管吹塑工艺，中空吹塑一次成型，表面有防滑设计，座板上下有透气孔。座板尺寸不小于380*390*50mm，靠板尺寸不小于420*220*40mm。背板有扶手口，并成凹凸状方便握手且易于搬动。椅子脚下采用ABS可微调脚套平衡座椅。 2、椅架采用冷轧高频焊管，脚管采用35*70*1.5mm、30*60*1.5mm椭圆管，拉挡采用25*50*1.5mm椭圆管，靠背管采用20*40*1.5mm椭圆管，座框采用15*30*1.8mm椭圆管。 3、椅子在升降高度范围内可任意调节高度。 4、升降管侧面有激光刻印高度尺寸，尺寸精度5mm。 5、钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑采用硅烷磷化工艺。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 6、产品符合QB/T 4071-2010《课桌椅》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。
		手摇升降课椅 中小学低段 (4-10号)	W (270~320) * D (260~340) * H (500~690) 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸 范围	4、升降管侧面有丝网印刷高度尺寸，尺寸精度5mm。 5、钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 6、产品符合QB/T 4071-2010《课桌椅》标准的要求。		4、升降管侧面有激光刻印高度尺寸，尺寸精度5mm。 5、钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑采用硅烷磷化工艺。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 6、产品符合QB/T 4071-2010《课桌椅》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。
3	大学段课桌椅	固定式课桌椅	W600*D350*H730 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸 范围	1、座靠板采用12mm厚多层板，双面贴防火板；台面采用25mm浸渍胶膜纸饰面板，2mm同色PVC封边。 2、桌斗采用20*20*1.2mm方管、层板采用18mm浸渍胶膜纸饰面板，四周PVC封边；甲醛释放量≤0.124mg/m ³ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量≤0.5mg/m ² ·h (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。 3、桌椅脚架采用40*80*1.5mm厚椭圆冷轧钢管、2mm钢板冲压脚，表面经喷涂处理。脚架支撑椅座部件结构牢固。采用翻板装置，保证能够回复5万次以上。 4、钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑采用磷化工艺，喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 5、产品符合QB/T 4071-2010《课桌椅》标准的要求。		1、座靠板采用15mm厚多层板，双面贴防火板；台面采用25mm防火板，前沿做圆边处理，2mm同色封边。靠背配有2mm上下冷板槽。 2、桌斗采用20*20*1.2mm方管、0.8mm厚冲孔钢板，表面除锈、磷化后喷塑。 3、桌椅脚架采用40*80*1.5mm厚椭圆冷轧钢管、2mm钢板冲压脚，表面经喷涂处理。脚架支撑椅座部件结构牢固。自动翻板装置采用钢铸件，带阻尼，无噪声，保证能够回复5万次以上。 4、钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑采用硅烷磷化工艺，提高产品使用寿命。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 5、产品符合QB/T 4071-2010《课桌椅》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
递交时间：_____。
递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准（课桌椅类）

序号	类别	内容	评分标准建议权重比（%）
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的 ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的 ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的 ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或 (GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
9		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的 CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
10		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的 CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
12		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得4分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	4

13		与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。提供专利证书复印件，本项目合计最高得3分。	3
14		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： <ol style="list-style-type: none"> 按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； 按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分。 <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
15		<p>须提供符合国家标准或行业要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。</p> <p>原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
16		其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1
17	技术部分	<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。</p> <p>核心生产设备按品类，具体要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 软体类：核心专业生产设备不单列。 	3
18		技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
19		项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
20		生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
21		品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。	1
22		安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
23		<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <ol style="list-style-type: none"> 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。 	4

24		<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
25	技术部分	<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；</p> <p>2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。</p> <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用；</p> <p>2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象；</p> <p>3. 家具锁锁定到位，开启应灵活；</p> <p>4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活；</p> <p>5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 木制件：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内；</p> <p>(3) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4) 表面应无明显色差；</p> <p>(5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	25

25	技术部分	<p>4. 漆膜外观要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 <p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 所有零部件应无破损； 2. 金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3. 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4. 升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5. 相对运动的机械装置部件与人体接触部位的间隙应 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$； 6. 翻板装置应设有缓冲或阻尼装置； 7. 与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于 2mm； 8. 某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。课桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 9. 使用润滑油的部件应适当遮盖； 10. 所有无覆盖的孔洞直径应 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$。 	接上页
----	------	---	-----

26	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明： 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。 投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。 投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第1项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。 投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。</p>	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(学生公寓家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足学生日常学习和生活的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

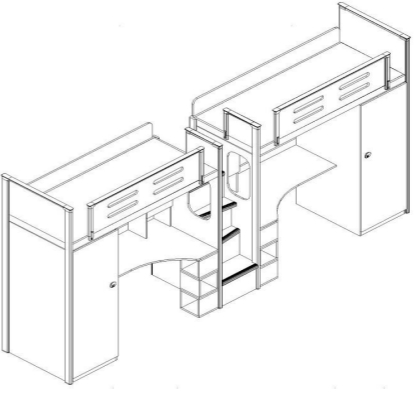
如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范,则统一执行最新标准、规范。

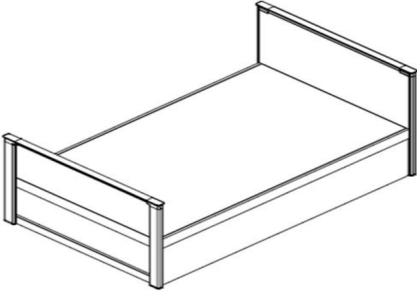
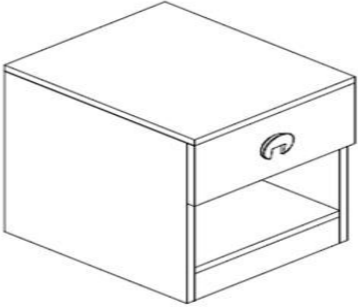
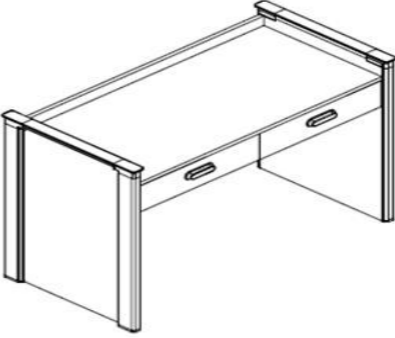
1. GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
2. GB/T 3328-2016 家具 床类主要尺寸
3. QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具
4. HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品
5. HJ 2541-2016 环境标志产品技术要求 胶黏剂


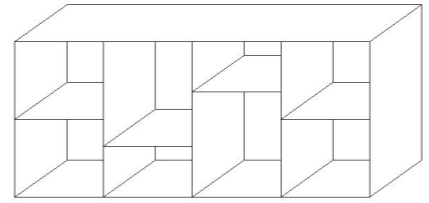
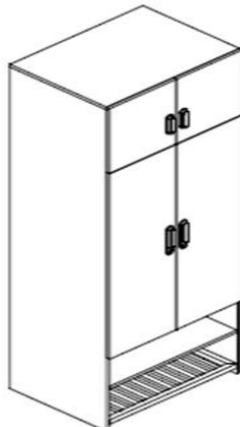
三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

名称	数量	单位	规格

四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求(根据采购需求选择相对应的家具):

序号	类别	名称	参考规格(mm)	标准版(材质工艺要求说明)	参考图片	高标版(材质工艺要求说明)
1	学生公寓多功能家具	学生公寓多功能床	W4500*D900*H2270 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	<p>1、床架: 立脚采用80*40*1.2mm钢管, 床头横管采用50*30*1.4mm钢管; 床挺采用80*20*1.5mm矩形管, 横档采用40*20*1.2mm矩形管; 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应加闷盖或内塞; 安全护栏的外护栏高度≥380mm(GB/T 3328-2016), 护栏内侧标有永久性床褥安全警示线, 永久警示线到安全护栏的定边距离≥200mm; 安全护栏外框采用钢管焊接, 内嵌饰面刨花板, 护栏与床挺采用连接件连接; 内护栏高度尺寸≥200mm。</p> <p>2、床板: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板, 板材厚度≥16mm, 甲醛释放量≤0.124mg/m³(GB 18580-2017), 挥发性有机物释放量≤0.5mg/m²·h(72h)(检测方法按HJ 571-2010)。</p> <p>3、扶梯: 采用内扶梯结构, 蹬梯净宽≥400mm, 蹬梯净间距300~340mm; 踏板宽度≥100mm, 厚度≥18mm, 有防滑处理。</p> <p>4、五金件: 柜体的抽屉及柜门部分需配置三节轨道和铰链。</p> <p>5、拉手及锁片: 门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手, 锁片厚度≥1.5mm, 学生可根据自身需求配置挂锁。</p> <p>6、金属件焊接及表面处理: 表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。</p> <p>7、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。</p>		<p>1、床架: 立脚采用80*40*1.2mmL型安全导角钢管, 床头横管采用50*30*1.4mm加强梯形安全导角型材, 管材圆角设计, 保证安全的同时, 持握手感更加舒适, 立脚与横管通过连接件组合连接; 床挺采用80*20*1.5mm矩形管, 横档采用40*20*1.2mm矩形管; 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封边; 安全护栏的外护栏高度≥380mm(GB/T 3328-2016), 护栏内侧标有永久性床褥安全警示线, 永久警示线到安全护栏的定边距离≥200mm; 安全护栏外框采用钢管焊接, 内嵌饰面刨花板, 护栏与床挺采用连接件连接; 内护栏高度尺寸≥200mm。</p> <p>2、床板: 采用杉木等实木材料, 厚度≥18mm, 床板与床架固定。</p> <p>3、扶梯: 采用内扶梯结构, 蹬梯净宽≥400mm, 蹬梯净间距300~340mm; 踏板宽度≥100mm, 厚度≥18mm, 有防滑处理, 每个踏板最外沿均配有防滑条。</p> <p>4、五金件: 柜体的抽屉及柜门部分需配置轨道和铰链, 抽屉轨道采用带钢珠三节阻尼导轨, 开门铰链采用阻尼铰链。</p> <p>5、胶黏剂: 采用水性胶黏剂, 应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>6、拉手及锁片: 门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手, 一体成型锁片厚度≥3mm, 坚固耐用接, 接触面均采用圆角设计。</p> <p>7、金属件焊接及表面处理: 表面经去油、除锈、抛丸、硅烷磷化处理静电喷塑。</p> <p>8、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求, 其中甲醛释放量≤0.5mg/L。</p>

2	学生公寓 双人间家具	单层床	W2000*D1200*H900 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	<p>1、床架：立脚采用80*40*1.2mm L型钢管，床头横管采用50*30*1.4mm型材；床挺采用80*20*1.5mm矩形管，横档采用40*20*1.2mm矩形管；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封边。</p> <p>2、床板：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板，板材厚度≥16mm，甲醛释放量≤0.124mg/m³（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.5mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>3、金属件焊接及表面处理：焊接后表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。</p> <p>4、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。</p>		<p>1、床架：立脚采用80*40*1.2mm L型安全导角钢管，床头横管采用50*30*1.4mm加强梯形安全导角型材，管材圆角设计，立脚与横管通过PP塑料连接件组合连接；床挺采用80*20*1.5mm矩形管，横档采用40*20*1.2mm矩形管；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应加闷盖或内塞。</p> <p>2、床板：采用杉木等实木材料，厚度≥18mm，床板与床架固定。</p> <p>3、床下储物柜：柜体采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m³（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.4mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥18mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。</p> <p>4、五金件：柜体的抽屉导轨采用带钢珠三节阻尼导轨，门铰链采用阻尼铰链。</p> <p>5、拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。</p> <p>6、金属件焊接及表面处理：表面经去油、除锈、抛丸、硅烷磷化处理静电喷塑。</p> <p>7、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>8、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。</p>
3	学生公寓 双人间家具	床头柜	W450*D400*H480 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	<p>1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.124mg/m³（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.5mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥16mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。</p> <p>2、五金件：抽屉配置三节轨道。</p> <p>3、拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。</p> <p>4、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。</p>		<p>1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m³（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.4mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥18mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。</p> <p>2、五金件：抽屉配置带钢珠三节阻尼导轨。</p> <p>3、拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。</p> <p>4、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>5、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。</p>
4	学生公寓 双人间家具	写字桌	W1260*D600*H760 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	<p>1、桌架：采用40*20方管焊接而成，底部安装高度调节脚。</p> <p>2、金属件焊接及表面处理：所有焊接表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。</p> <p>3、桌体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.124mg/m³（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.5mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥16mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。</p> <p>4、五金件：抽屉配置三节导轨。</p> <p>5、拉手及锁片：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手；锁片厚度≥1.5mm，学生可根据自身需求配置挂锁。</p> <p>6、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。</p>		<p>1、桌架：立脚采用80*40*1.2mm L型安全导角钢管，横管采用50*30*1.4mm加强梯形安全导角铝管，管材圆角设计，立脚与横管通过PP塑料连接件组合连接；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封边。</p> <p>2、金属件焊接及表面处理：表面经去油、除锈、抛丸、硅烷磷化处理静电喷塑。</p> <p>3、桌体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m³（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.4mg/m²·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥18mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。</p> <p>4、五金件：抽屉配置带钢珠三节阻尼导轨。</p> <p>5、拉手：拉手采用铝合金压铸成型，并带有一体化锁扣设计，锁片厚度≥3mm，接触面均采用圆角设计，保证安全。</p> <p>6、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>7、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。</p>

5	学生公寓 双人间家具	单椅	W560*D525*H775 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	1、靠背及扶手：座椅靠背及扶手采用塑料。		1、靠背及扶手：座椅靠背及扶手采用塑料。
				2、座板：采用18mm多层板贴木皮油漆工艺。		2、座板：座板采用18mm多层板贴木皮，环保水性漆。
				3、椅架：采用直径12mm钢管或实心圆钢制作，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。		3、椅架：采用直径12mm钢管或实心圆钢制作，表面经去油、除锈、抛丸、硅烷磷化处理后静电喷塑。
				4、脚垫：采用耐磨塑料材质。		4、脚垫采用ABS塑料材质万向调节脚。座椅可堆叠收纳并带有椅面保护装置，防止堆叠时磨损座板。
				5、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。		5、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。
6	学生公寓 双人间家具	书柜	W1200*D600*H230 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ （GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.5mg/m ² ·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥16mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。		1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m ³ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.4mg/m ² ·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥18mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。
				2、采用连接件与墙体固定，确保连接稳固。		2、采用连接件与墙体固定，确保连接稳固。
				3、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。		3、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。
7	学生公寓 双人间家具	衣柜	W800*D600*H2200 根据设计需求 确定外观、材料和尺寸范围	1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ （GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.5mg/m ² ·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥16mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。		1、柜体：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m ³ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量≤0.4mg/m ² ·h（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。板材厚度≥18mm；板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mmPVC封边条封边或用油漆涂饰。
				2、五金件：柜门需配置普通铰链。		2、五金件：门铰链采用阻尼铰链。
				3、拉手及锁片：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手，兼顾耐用和安全性；锁片厚度≥1.5mm，学生可根据自身需求配置挂锁。		3、胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
				4、衣柜底部带有金属喷涂层板，可用于放置鞋子及脸盆等。		4、拉手及锁片：锁片厚度≥3mm，学生可根据自身需求配置挂锁。
				5、采用连接件，连接稳固。		5、衣柜底部带有不锈钢等金属板，可用于放置鞋子及脸盆等。
				6、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求。		6、采用连接件，连接稳固。
				7、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。		7、产品应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准的要求，其中甲醛释放量≤0.5mg/L。

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
递交时间：_____。
递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准（学生公寓家具类）

序号	类别	内容	评分标准建议权重比（%）
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
9		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
10		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11	资信与商务部分	环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
12		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得4分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	4
13	技术部分	与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。提供专利证书复印件，本项目合计最高得3分。	3

14	技术部分	<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 2. 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
15		<p>须提供符合国家标准或行业要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
16		其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1
17		<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	3
18		技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
19		项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
20		生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
21		品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。	1
22		安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
23		<p>售后服务应对方案及承诺： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	4
24	本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。	1	

25	技术部分	<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2. 抽屉下垂度$\leq 10\text{mm}$和抽屉摆动度$\leq 10\text{mm}$（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 家具锁锁定到位，开启应灵活； 4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 金属件： <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件外观： <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在$3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 	25
----	------	--	----

25	技术部分	<p>4. 漆膜外观要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 <p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 抽屉、键盘托应设有限位装置； 2. 在设计为安放台式电脑主机所对成的背板上应有符合设备要求的散热孔； 3. 除靠墙部位外，其他部位应安装安全栏板，且安装牢固；安全栏板应采用专用工具才能拆卸； 4. 梯凳表面应有防滑措施； 5. 应具备床板防落措施，横向支撑件不应少于3根； 6. 床板如不是固定式的，则床板与床板支撑部的单侧最大限叠放时，另一侧的床板支撑件与床板搭接距离不应小于15mm； 7. 床体各部件应连接紧密、牢固，不应松动； 8. 五金配件安装应无少件、（选择孔除外）、透钉； 9. 启闭零件和配件安装后，应使用灵活； 10. 放置电脑、电插座等设备的部位，应预留管线安装、穿越的位置和槽口。 	接上页
----	------	---	-----

26	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明： 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。 投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。 投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第1项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。 投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。</p>	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(幼儿园家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足幼儿日常学习、生活和休息的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):


如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范, 则统一执行最新标准、规范。


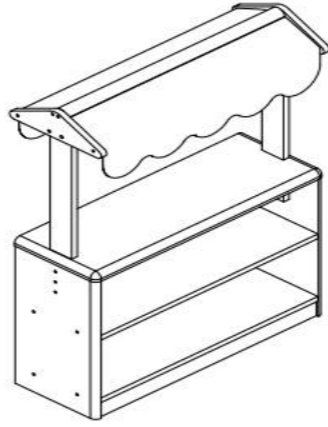
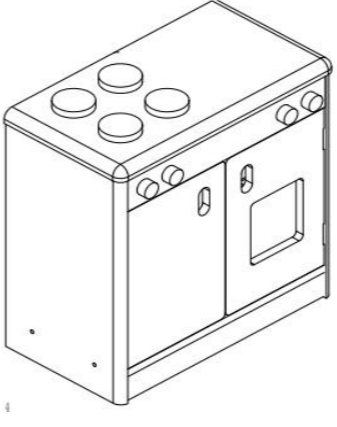
1. GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分 特定元素的迁移
2. GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
3. GB 28007-2011 儿童家具通用技术条件
4. HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品


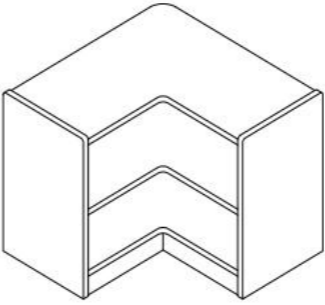
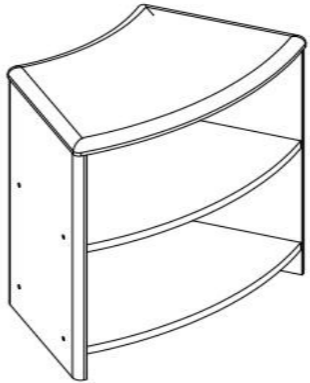
三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

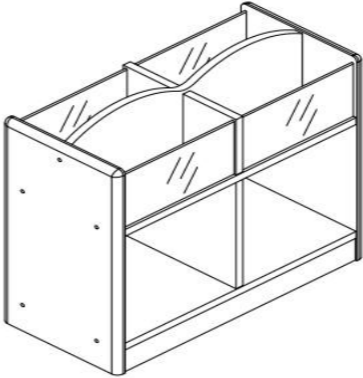
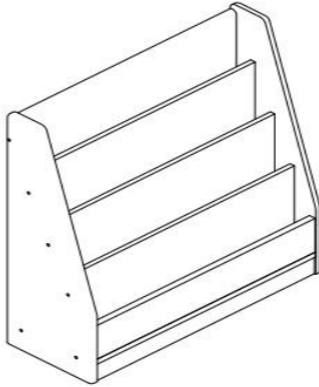
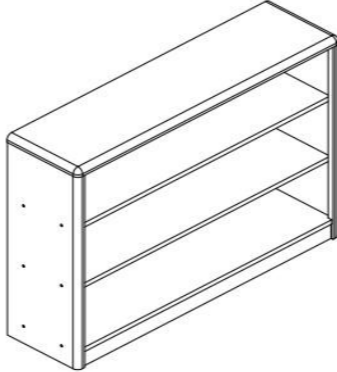
名称	数量	单位	规格

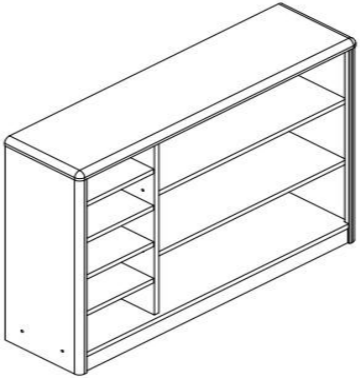
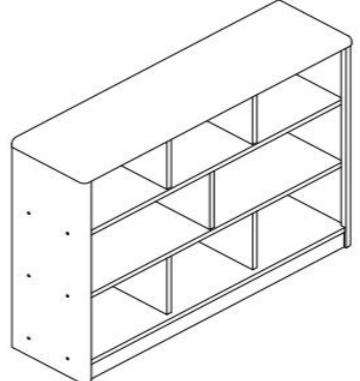
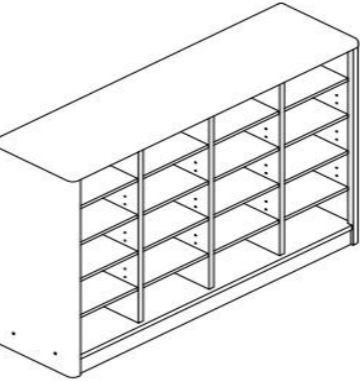
四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求(根据采购需求选择相对应的家具):

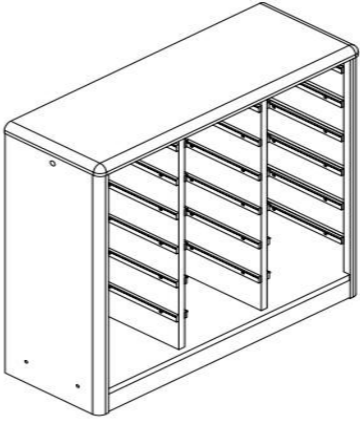
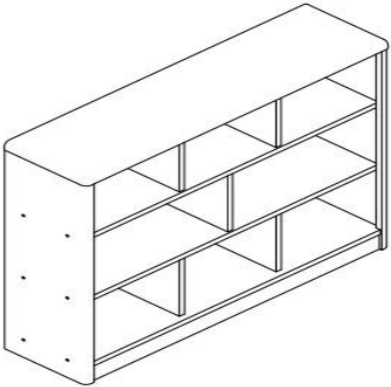
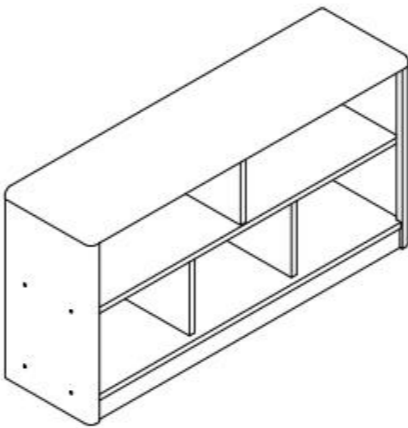
序号	类别	名称	参考规格(mm)	标准版(材质工艺要求说明)	参考图片	高标版(材质工艺要求说明)
1	幼儿园家具	入口	W910*D340*H1480	1、主材: 采用18mm厚刨花板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按GB 18580-2017), 挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。		1、主材: 柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。
				2、饰面: 浸渍胶膜纸双饰面, 重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。		2、涂饰材料: 木蜡油或水性漆, 重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				3、封边: PVC封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。		3、五金配件: 重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				4、五金配件: 重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。		4、底部配以耐磨塑胶PP脚钉。
				5、底部配以耐磨塑胶PP脚钉。		5、门帘采用棉布。
				6、门帘采用棉布。		6、采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
				7、采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。		7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求, 表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ (检测方法按GB 6675.4-2014)。
				8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。		

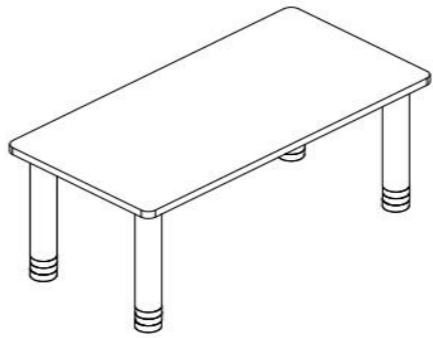
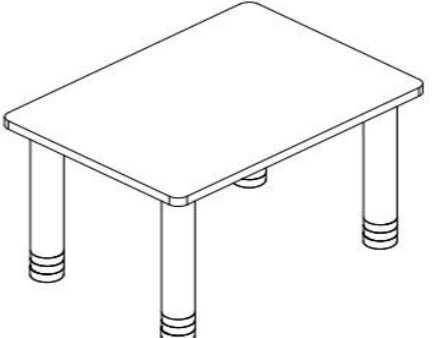
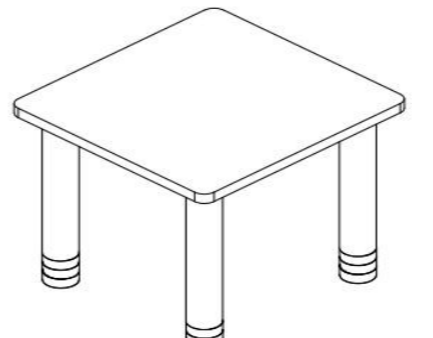
2	幼儿园家具	贩卖台	W840*D300*H1200	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：环保浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、布帘：采用棉布。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、布帘：采用棉布。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
3	幼儿园家具	布偶台	W840*D300*H1200	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：环保浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、布帘：采用棉布。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、布帘：采用棉布。</p> <p>6、侧板采用镂空窗户造型。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
4	幼儿园家具	厨房灶台	W560*D300*H570	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、采用直径33mm加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置。</p> <p>6、有门的密闭空间采用小隔间的安全设计，防儿童误入，符合国家相关的标准要求。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜门采用仿金属漆涂饰，镂空14.5*14.5cm空间，采用透明亚克力板密封，门把手采用2.8*6.5cm。旋钮采用直径33mm加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置。</p> <p>6、有门的密闭空间采用小隔间的安全设计，防儿童误入，符合国家相关的标准要求。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

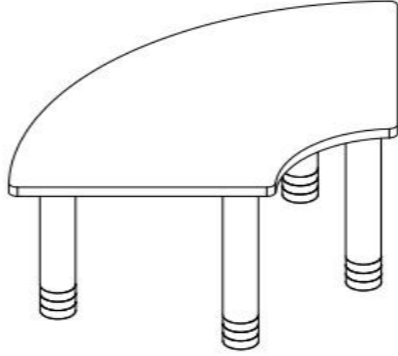
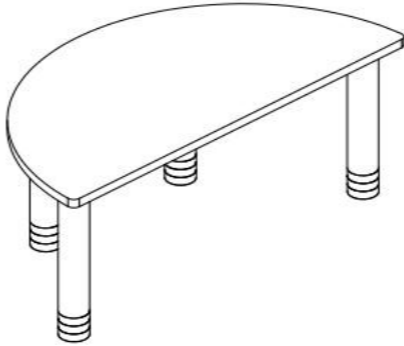
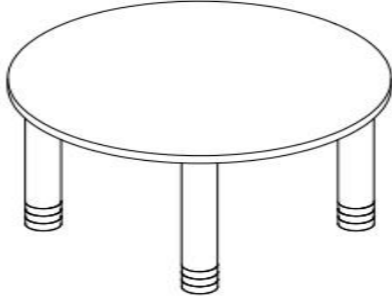
5	幼儿园家具	厨房洗涤台	W560*D300*H570	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、洗涤台顶板设有直径18.5cm的圆形孔洞，用于放置不锈钢盆。采用直径33mm加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置。</p> <p>6、有门的密闭空间采用小隔间的安全设计。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜门采用仿金属漆涂饰，镂空直径15cm圆形空间，采用透明亚克力板密封。门把手采用2.8*6.5cm，实木材质。旋钮采用直径33mm加大旋钮设计，易于儿童使用，并明显标识指针位置。洗涤台顶板设有直径18.5cm的圆形孔洞，用于放置不锈钢盆。</p> <p>6、有门的密闭空间采用小隔间的安全设计。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
6	幼儿园家具	90°内转角柜	W600*D600*H540	<p>1、主材：采用16mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、L型造型，共有二层，下层采用半封闭形式，上层中空形式，用于各柜的转角连接。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、L型造型，共有二层，下层采用半封闭形式，上层中空形式，用于各柜的转角连接。</p> <p>6、采用顶板盖侧板的设计方式；柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
7	幼儿园家具	45°转角柜	W500*D320*H570	<p>1、主材：采用16mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、采用中空形式，用于各柜的转角连接。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、采用中空形式，用于各柜的转角连接。</p> <p>6、采用顶板盖侧板的设计方式。</p> <p>7、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

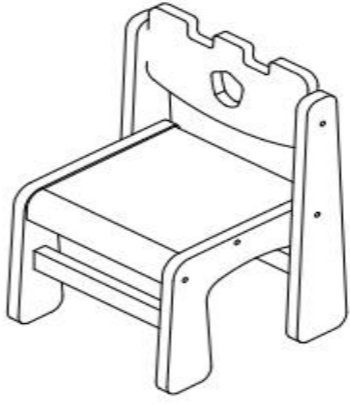
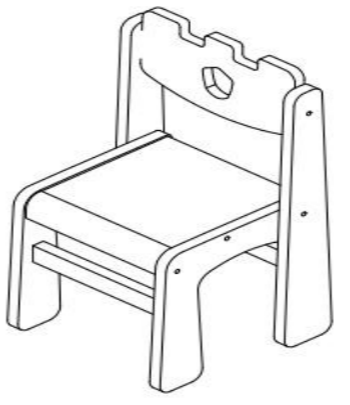
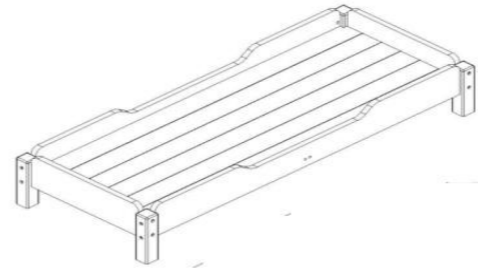
8	幼儿园家具	系统图书柜	W640*D300*H570	<p>1、主材：采用16mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：环保浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、共有二层，下层采用2格存放空间，上层采用立式存放空间。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、共有二层，下层采用传统的立式存放空间，上层正面采用透明亚克力板作为挡板，便于儿童查找及取阅图书。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
9	幼儿园家具	基本图书柜	W800*D300*H820	<p>1、主材：采用16mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、采用错层设计，方便图书的分类摆放及取阅。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、采用错层设计，方便图书的分类摆放及取阅。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
10	幼儿园家具	三层柜	W1110*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为3层。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式；柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜体内部格局分为3层。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>


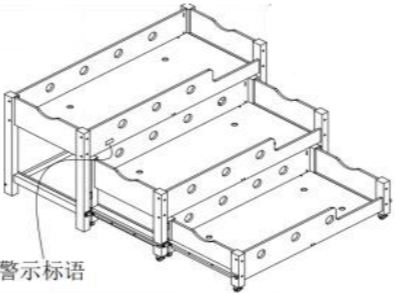
11	幼儿园家具	三层综合柜	W1110*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为三层，局部5层。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式，柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜体内部格局分为三层，局部5层。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
12	幼儿园家具	8格柜	W1110*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为三层，上、下层为3格，中层为2格。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式；柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜体内部格局分为三层，上、下层为3格，中层为2格。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
13	幼儿园家具	20格活动柜	W1110*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为20格。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式；柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜体内部格局分为20格。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

14	幼儿园家具	教具盒柜	W820*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、侧板的内侧设置有若干塑胶PP条，用于教具盒的存放。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式；柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、侧板内侧设置有专用塑胶PP条，用于教具盒的存放。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
15	幼儿园家具	中空8格柜	W1110*D300*H820	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为三层，上、下层为3格，中层为2格。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式，柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、柜体内部格局分为三层，上、下层为3格，中层为2格。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
16	幼儿园家具	中空5格柜	W1110*D300*H572	<p>1、主材：采用18mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、柜体内部格局分为二层，上层为2格，下层为3格。</p> <p>7、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：柜体采用20mm厚松木、橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、采用顶板盖侧板的设计方式，柜体底部配以耐磨塑胶PP脚钉</p> <p>5、柜体内部格局分为二层，上层为2格，下层为3格。</p> <p>6、采用踢脚板设计，边角防撞安全设计。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

17	幼儿园家具	6人桌	W1200*D600 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	<p>1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010），桌腿采用高强度铁管。</p> <p>2、饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。</p> <p>5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：桌面采用25mm厚松木等，桌脚采用直径80mm桦木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。</p> <p>4、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
18	幼儿园家具	4人桌	W800*D600 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	<p>1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。</p> <p>2、饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。</p> <p>5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：桌面采用25mm厚松木等，桌脚采用直径80mm桦木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
19	幼儿园家具	小方桌	W600*D600 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	<p>1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。</p> <p>2、饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。</p> <p>5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：桌面采用25mm厚松木，桌脚采用直径80mm桦木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

20	幼儿园家具	扇形桌	W1260*D680 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。		1、主材：桌面采用25mm厚松木，桌脚采用直径80mm榉木等实木材料。	
				2、饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				3、封边：PVC封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。			3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
				4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。			4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ （检测方法按GB 6675.4-2014）。
				6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。			
21	幼儿园家具	半圆桌	W1200*D600 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。		1、主材：桌面采用25mm厚松木，桌脚采用直径80mm榉木等实木材料。	
				饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				3、封边：PVC封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。			3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
				4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。			4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ （检测方法按GB 6675.4-2014）。
				6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。			
22	幼儿园家具	圆桌	直径850 *H490/H520/H550 三种固定高度， 选配一种	1、主材：桌面采用25mm厚刨花板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。		1、主材：桌面采用25mm厚松木，桌脚采用直径80mm榉木等实木材料。	
				2、饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				3、封边：PVC封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。			3、桌面背面设置有4个ABS塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度30mm的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
				4、底部配以耐磨塑胶PP脚套。			4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。
				5、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。			5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量 $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，镉含量 $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铅含量 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ （检测方法按GB 6675.4-2014）。
				6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。			

23	幼儿园家具	幼教椅	H250/H270/H290	<p>1、主材：采用18mm厚胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、椅脚底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、采用铆接工艺。</p> <p>7、前后加横档设计。</p> <p>8、贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻。</p> <p>9、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：椅背、椅座采用18mm厚松木集成材，侧板采用18mm厚环保松木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、椅脚底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、采用铆接工艺。</p> <p>6、前后加横档设计。</p> <p>7、贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
24	幼儿园家具	成人椅	H400	<p>1、主材：采用18mm厚胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、椅脚底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>6、采用铆接工艺。</p> <p>7、前后加横档设计。</p> <p>8、贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻。</p> <p>9、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：椅背、椅座采用18mm厚松木集成材，侧板采用18mm厚环保松木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、椅脚底部配以耐磨塑胶PP脚钉。</p> <p>5、采用铆接工艺。</p> <p>6、前后加横档设计。</p> <p>7、贴合幼儿身体曲线设计，结构稳固，不易倾翻。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
25	幼儿园家具	可堆叠单层床	W1400*D560*H235	<p>1、主材：立柱采用48*48mm松木等实木材料，围板采用15mm厚胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：立柱采用水性漆，围板采用浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、可堆叠设计，结构稳固，不易倾倒。</p> <p>6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：立柱采用48*48mm松木，围板采用20mm厚松木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、可堆叠设计，结构稳固，不易倾倒。</p> <p>5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

26	幼儿园家具	双层床	W1400*D690*H1360	<p>1、主材：立柱采用30*70mm松木，围板采用15mm厚胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：立柱采用水性漆，围板采用浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、上下铺结构设计，结构稳固，不易倾倒。护栏高度$\geq 250\text{mm}$。</p> <p>6、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：立柱采用48*48mm松木，围板采用20mm厚松木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、上下铺结构设计，结构稳固，不易倾倒。护栏高度$\geq 250\text{mm}$。</p> <p>5、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>
27	幼儿园家具	多层抽屉床	W1520*D670*H825	<p>1、主材：立柱采用松木，围板采用15mm厚胶合板，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$（检测方法按GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、饰面：立柱采用环保水性漆，围板采用浸渍胶膜纸双饰面，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、封边：PVC封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>5、床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定。</p> <p>6、每层抽屉床的底部均配以4个塑料滑轮（其中2个带锁定功能），方便移动及固定。</p> <p>7、结构稳固，不易倾倒，全面采用圆角设计。护栏高度$\geq 250\text{mm}$。</p> <p>8、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、主材：立柱采用松木，围板采用15mm厚橡胶木等实木材料。</p> <p>2、涂饰材料：木蜡油或水性漆，重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>3、五金配件：重金属钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷的含量符合标准要求。</p> <p>4、床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定。</p> <p>5、每层抽屉床的底部均配以4个塑料滑轮（其中2个带锁定功能），方便移动及固定。</p> <p>6、结构稳固，不易倾倒，全面采用圆角设计。护栏高度$\geq 250\text{mm}$。</p> <p>7、产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准的要求，表面涂层铬含量$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$，镉含量$\leq 50\text{mg}/\text{kg}$，铅含量$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$（检测方法按GB 6675.4-2014）。</p>

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准:

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好, 无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固, 无安全隐患。
5. 如有抽检要求的, 检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点, 并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全; 提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求:

1. 投标样品:
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量: 根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式: _____。
 - 递交时间: _____。
 - 递交地点: _____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告, 一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式: _____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存, 作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准, 可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准 (幼儿园家具类)

序号	类别	内 容	评分标准建议权重比 (%)
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力;	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;	
5		参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品 (采购人可根据采购内容自定义) 的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书, 提供证书复印件, 有得1分, 没有不得分。	1
7		主要产品 (采购人可根据采购内容自定义) 的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书, 提供证书复印件, 有得1分, 没有不得分。	1
8		主要产品 (采购人可根据采购内容自定义) 的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书), 提供证书复印件, 有得1分, 没有不得分。	1
9		主要产品 (采购人可根据采购内容自定义) 及其生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书, 提供证书复印件, 有得1分, 没有不得分。	1
10		主要产品 (采购人可根据采购内容自定义) 及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书, 提供证书复印件, 有得1分, 没有不得分。	1
11		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”, 且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的, 每项产品得0.5分, 最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件, 否则不得分。	3
12		供应商投标截止时间前三年 (以合同签订时间为准) 的同类案例, 每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件, 每个案例得0.5分, 最高得4分 (同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。	4

13	技术部分	与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。提供专利证书复印件，本项目合计最高得3分。	3
14		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 2. 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 得1.5分，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 得1分； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 得1.5分，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$ 得1分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
15		<p>须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。</p> <p>原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
16		其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1
17		<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。</p> <p>核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	3
18		技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
19		项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
20		生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
21		品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。	1
22		安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2

23		<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分；</p> <p>2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	4
24		<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
25	技术部分	<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；</p> <p>2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。</p> <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用；</p> <p>2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象；</p> <p>3. 家具锁锁定到位，开启应灵活；</p> <p>4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活；</p> <p>5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p>	25

25	技术部分	<p>2. 木制件：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²～30mm²内；</p> <p>(3) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4) 表面应无明显色差；</p> <p>(5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5. 软包件：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	接上页
----	------	--	-----

25	技术部分	<p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测； 5. 3~14岁儿童使用的家具须符合下列特殊结构及安全要求（包括但不限于）： <ol style="list-style-type: none"> (1) 边缘及尖端：产品不应有危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分应经倒圆或倒角处理。倒圆半径不小于10mm或倒弧长不小于15mm； (2) 突出物：产品不应有危险突出物。如存在危险突出物，则应用合适的方式对其加以保护； (3) 孔及间隙：刚性材料上深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙不应小于6mm或大于12mm；产品可接触的活动部件的间隙应小于5mm或大于等于12mm； (4) 如产品存在折叠机构或支架，应有安全止动或锁定装置以防意外移动或折叠； (5) 当产品有不透气密闭空间(如门或盖与其他部件形成的空间)，且封闭的连续空间大于0.03m²，内部尺寸均大于等于150mm，则应满足以下要求之一： <ol style="list-style-type: none"> ——应设单个开口面积为650mm²且相距至少150mm的两个不受阻碍的通风开口，或设一个将两个650mm²之间间隔区域扩展为一体的有等效面积的通风开口；将家具放置在地板上任意位置，且靠在房间角落的两个相交90°角的垂直面时，通风口应保持不受阻碍。通风口可装上透气性良好的网状或类似部件； ——盖、门及类似装置不应配有自动锁定装置。 	接上页
26	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第1项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。 	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(普教实验室家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足中小学物理、化学、生物实验教学的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

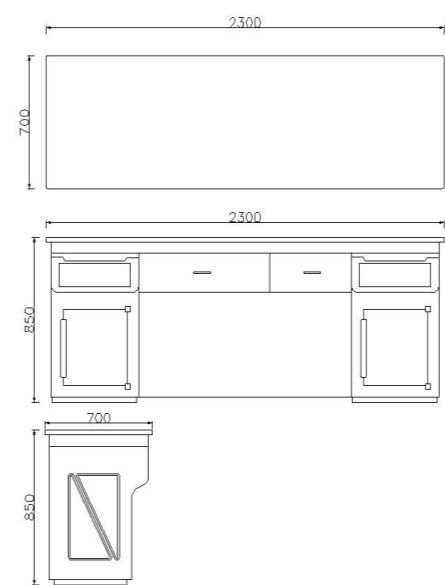
如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范,则统一执行最新标准、规范。

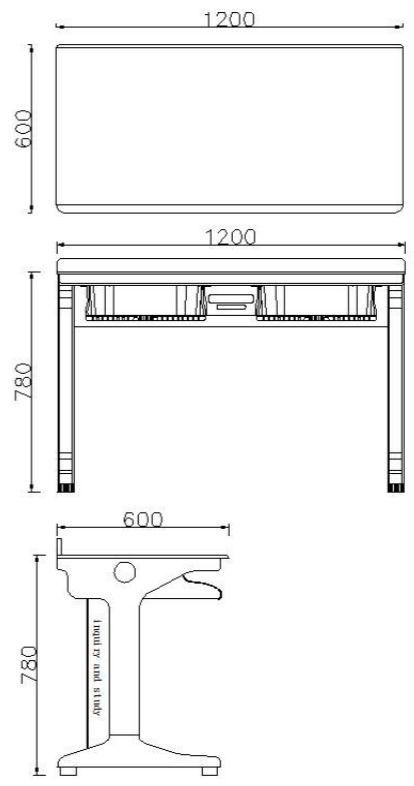
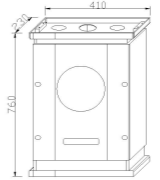
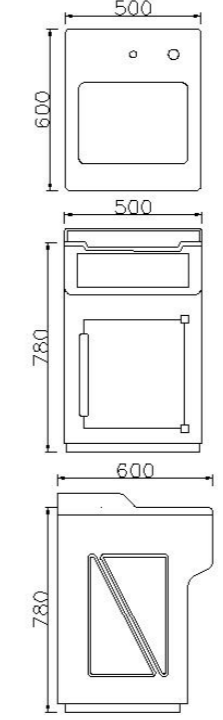
1. GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
2. GB 24820-2009 实验室家具通用技术条件
3. GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件
4. GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件
5. GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
6. JY/T 0374-2004 实验室设备 电源系统

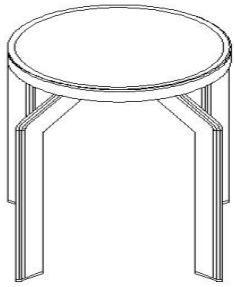
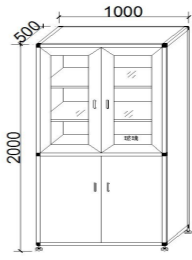
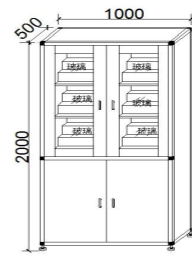
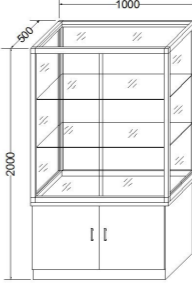
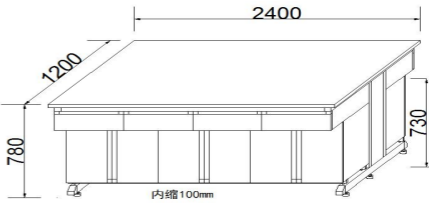
三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

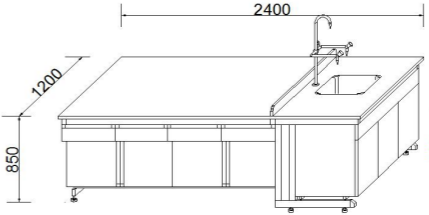
名称	数量	单位	规格

四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求(根据采购需求选择相对应的家具):

序号	类别	名称	参考规格(mm)	标准版(材质工艺要求说明)	参考图片	高标版(材质工艺要求说明)
1	小学、初中、高中实验室家具(通用)	教师演示台	W2300*D700*H850	1、台面:采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等,边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017),耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级(参照GB/T 17657-2013)。 2、柜身材质:中间部分主体框架采用40*60*1.2mm的方钢作为支撑架,侧板、背板采用1.0mm冷轧板折弯成型,左右柜体全PP塑料。 3、连接件:表面经纯环氧树脂塑粉高温固化处理。 4、框架:采用1.2mm厚冷轧钢板折弯成型为60*40mm,表面粉末静电喷涂。纯环氧树脂塑粉高温固化处理。 5、箱体:采用1.0mm厚冷轧钢板,冲压成型,表面喷涂纯环氧树脂;塑粉高温固化处理。 6、结构:专用连接件连接组合紧固。中台面为准备台面(放置实验仪器)和演示台面:中间放教师电源,左、右两侧为柜体。 7、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。		由于小学、初中、高中以熟悉实验操作方法和操作流程为主,故不设立高配标准
		教师主控电源	W700*D140*H300(内径)	在组合柜内装有教师演示电源及主控电源装置,可分组控制学生的电源,并配备总漏电保护和分组保护装置。电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V交流输出多用插座。电源必须符合JY/T 0374-2004标准,电源系统符合3C认证。		

2	小学、初中、高中 物理\化学\生物 实验室家具	学生实验桌	W1200*D600*H780	<p>1、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>2、桌身材质及配件： (1) 前后横梁：采用60*40mm壁厚2.5mm的铝型材材料，内设2条不低于2mm厚的加强筋；材料表面经过防腐氧化处理和纯环氧树脂塑粉高温固化处理，具有较强的耐腐蚀性及承重性。 (2) 中横梁：采用110*16mm壁厚2mm的铝型材材料，内设2条不低于2mm厚的加强筋。 (3) 工字脚架：由立柱、上下支脚、桌脚加固件和脚套四部分组成。 (4) 立柱：采用100*50mm壁厚$\geq 2.2\text{mm}$的铝材材料，内设4根厚度$\geq 2\text{mm}$的加强筋。 (5) 上下支脚：采用3.5mm厚铝压铸。 (6) 桌脚加固件：安装在上下支脚之间，采用PP工程塑料，厚度为12mm，高度为：550mm，宽度为：105mm，用于加固工字脚架。 (7) 脚套：采用PP材料。</p> <p>3、书斗：规格470*285*130mm，采用PP工程塑料注塑成型，底部设有排水孔，斗的前端设有笔槽与橡皮擦架子，便于学生摆放物品。</p> <p>4、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		/
		学生抽屉电源	/	单独在学生实验台中间电源盒内设置多功能220V插座，采用推拉式设计滑道具有静音和锁定功能。电源必须符合JY/T 0374-2004标准，电源系统符合3C认证。		
		学生桌电源筒	W410*D230*H760 (物理/生物) W1100*D230*H760 (化学)	<p>1、整体塑料制作，装在桌子的中间，外壳带圆形装饰板，下面带说明标牌字体规格为40*260mm。</p> <p>2、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		/
3	小学、初中、高中 实验室家具 (通用)	水槽柜	水槽外部尺寸： W500*D600*H780 水槽内部尺寸： W400*D300*H220	1、水槽柜台面：台面材料用大理石、人造石、人造板或不锈钢等，采用台下盆安装，预留三联水嘴与紧急洗眼器的安装孔。		/
				2、水槽具有防溢水，防臭防倒流功能。		
				3、下水管：不锈钢或PVC材质。		
				4、可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为0~40mm。		
				5、柜门：PP、PVC、饰面人造板或喷涂钢板材质。		
				6、门框及箱体：门框均采用PP、PVC、饰面人造板或喷涂钢板材质。		
				7、三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达20万次，鹅颈出水管可360°旋转，符合GB 18145-2014标准。		
				8、产品符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。		

4	小学、初中、高中 实验室家具 (通用)	实验圆凳	直径300*H450	<p>1、凳脚材质：4个凳脚采用15*30*1.5mm椭圆钢管模具一次成型；满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理；固定式凳面直径不小于300mm。</p> <p>2、凳面材质：采用聚丙烯共聚级注塑，厚6mm。表面细纹咬花，防滑不发光；凳面底部镶嵌4枚铜质螺柱，采用不锈钢螺丝与圆型托盘固定。</p> <p>3、脚垫材质：采用PP加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型。</p> <p>4、产品符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准的要求。</p>		/
5	小学、初中、高中 准备室家具	仪器柜	W1000*D500*H2000	<p>1、铝木结构，铝型材规格32*32*1.5mm。柜门上部为铝合金门框，5mm厚钢化玻璃对开门，设有16mm厚活动层板，并配铝合金加强条；下部柜门厚16mm，设有活动层板。</p> <p>2、产品符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。</p>		/
6	小学、初中、高中 准备室家具	药品柜	W1000*D500*H2000	<p>1、铝木结构，铝型材规格32*32*1.5mm。柜门上部为铝合金门框，5mm厚钢化玻璃对开门，设有16mm厚活动层板，并配铝合金加强条；下部柜门厚16mm，设有活动层板。</p> <p>2、产品符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。</p>		/
7	小学、初中、高中 准备室家具	标本柜	W1000*D500*H2000	<p>1、铝木结构：上部铝玻结构，下柜木质结构。甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017）。</p> <p>2、产品符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。</p>		/
8	小学、初中、高中 准备室家具	准备台	W2400*D1200*H780	<p>1、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>2、钢木结构，主框架采用60mm*40mm（壁厚2mm）方钢组成的C型骨架，前后梁：采用2.0mm厚冷轧钢板；底柜托梁：采用40*25（壁厚2mm）方钢；整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。</p> <p>3、箱体：背板及吊板采用16mm厚浸渍胶膜纸饰面板或整体塑料、实芯理化板等，台身板材组合采用ABS子母件连接组装而成，所有板材截面均采用2mm厚PVC封边条封边。</p> <p>4、柜门：采用18mm厚浸渍胶膜纸饰面板，柜门和四周2mm厚PVC封边。</p> <p>5、固定脚：采用ABS工程塑料模具成型制作而成，高度可调。</p> <p>6、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		/

9	小学、初中、高中准备室家具	带水准备台	W2400*D1200*H850	1、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。		/
				2、钢木结构，主框架采用60mm*40mm（壁厚2mm）方钢组成的C型骨架，前后梁：采用2.0mm厚冷轧钢板；底柜托梁：采用40*25（壁厚2mm）方钢；整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。		
				3、箱体：背板及吊板采用16mm厚浸渍胶膜纸饰面板或整体塑料、实芯理化板等，台身板材组合采用ABS子母件连接组装而成，所有板材截面均采用2mm厚PVC封边条封边。		
				4、柜门：采用18mm厚浸渍胶膜纸饰面板，柜门和四周2mm厚PVC封边。		
				5、固定脚：采用ABS工程塑料模具成型制作而成，高度可调。		
				6、三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达20万次，鹅颈出水管可360°旋转，符合GB 18145-2014标准。		
				7、产品符合GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准的要求。		

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
递交时间：_____。
递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准（普教实验室家具类）

序号	类别	内 容	评分标准建议权重比（%）
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
9		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
10		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
12		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得4分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	4
13	技术部分	与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。本项目合计最高得3分。	3
14		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自主决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，符合得1.5分,不符合不得分； 2. 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： <ol style="list-style-type: none"> (1)按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分,0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； (2)按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分,0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分； <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5

15	技术部分	<p>须提供符合国家标准或行业要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自主决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
16		<p>其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。</p>	1
17		<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	3
18		<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
19		<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
20		<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
21		<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。</p>	1
22		<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	2
23		<p>售后服务应对方案及承诺： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	4
24		<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。</p>	1
25	<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：钢卷尺0-3m，精度1mm）；</p> <p>2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。</p> <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p>	25	

25	技术部分	<p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 家具锁锁定到位，开启应灵活； 4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 金属件： <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件外观： <ol style="list-style-type: none"> (1) 干花湿花：外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 污斑：同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜外观要求： <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。 	接上页
----	------	--	-----

25	技术部分	<p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 <p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 需保留液体的操作台面，应在其所有边上配有挡水板，挡水板与台面拼接应牢固、接缝应紧密，挡水板与挡水板对接应无错位； 3. 所有垂直滑行的前卷门，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行移动； 4. 所有可拉伸的部件，在其前端面贴一警示标签，说明该部件易被拉脱； 5. 不靠墙的实验台，应在其试剂架顶/搁板的后面和开口端的边缘安装不低于30mm的挡条； 6. 抽屉和柜门前端面上部的操作台应做斜边或相应的泛水处理，避免台面液体的滴落残留或滴入柜体内； 7. 操作台面接维应平整、紧密，不应渗水、开缝。 	接上页
26	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按$[\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) * \text{价格权值} * 100]$的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第①项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。 <p>中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。</p>	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(高校实验室家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足高等学校物理、化学、生物实验教学的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

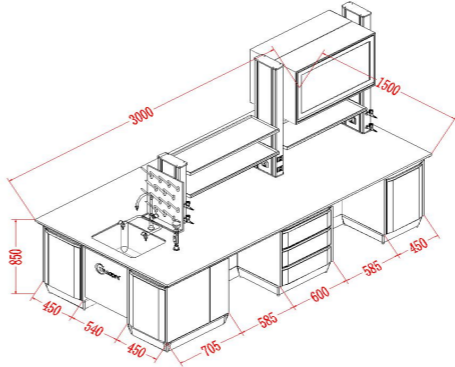
如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范,则统一执行最新标准、规范。

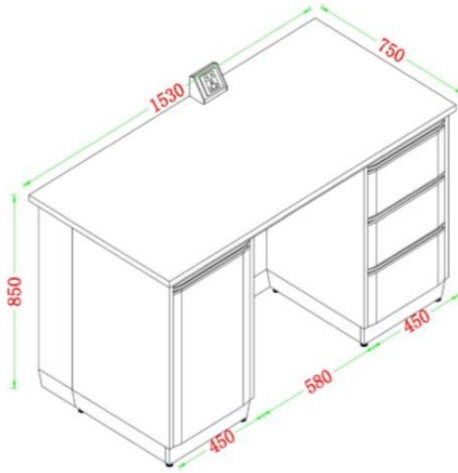
1. GB 18145-2014 陶瓷片密封水嘴
2. GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
3. GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件
4. GB 24820-2009 实验室安全通用技术条件
5. GB/T 708-2019 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
6. GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件
7. GB/T 4100-2015 陶瓷砖
8. GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
9. GB/T 21747-2008 教学实验室设备 实验台(桌)的安全要求及试验方法
10. GB/T 26696-2011 家具用高分子材料台面板
11. QB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链
12. QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨
13. QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法

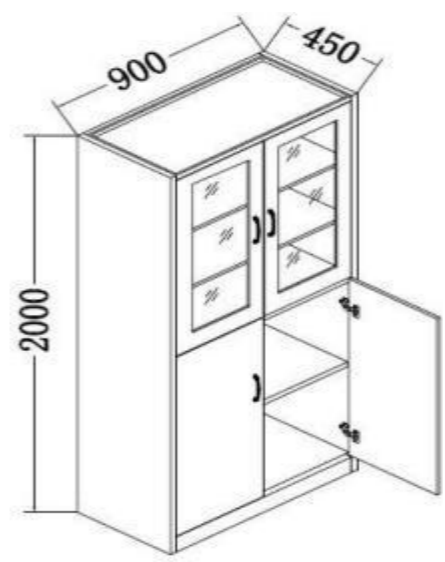
三、采购标的数量和规格(采购人根据采购需求填写):

名称	数量	单位	规格

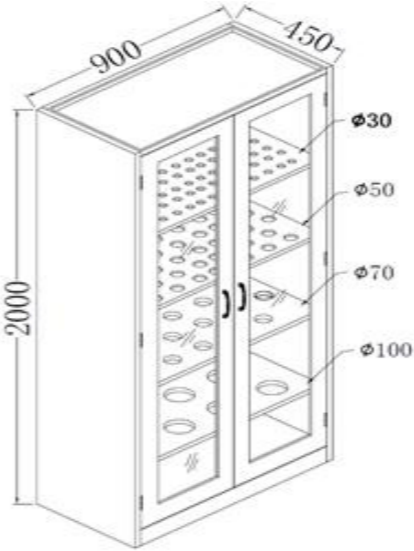
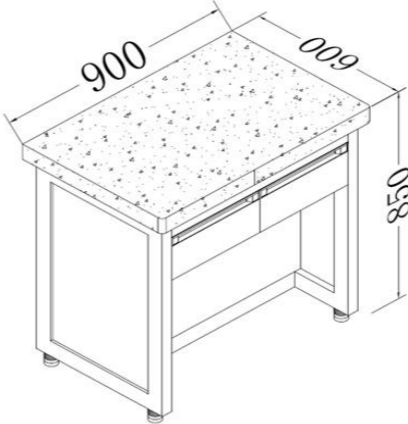
四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求（根据采购需求选择相对应的家具）：

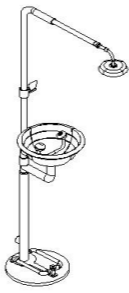
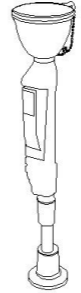
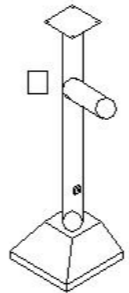
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	标准版 (材质工艺要求说明)	参考图片	高标版 (材质工艺要求说明)
1	高校实验室家具	中央台	W3000*D1500*H850	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg/m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 7级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷涂涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60（GB 18584-2001）。</p> <p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节导轨，承重$\geq 30\text{kg}$。</p> <p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2189-2013），采用110°铰链。</p> <p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>7、实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架： (1) 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。 (2) 踢脚板：使用铝型材或PVC。 (3) 承重要求：实验台每延米承重不小于400kg；抽屉承重不小于40kg；门板承重不小于30kg；柜体层板承重不小于40kg。 (4) 可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 40\text{mm}$。</p> <p>8、紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。</p> <p>9、水槽：塑料和不锈钢材质，经10%醋酸，10%氢氧化钠，15%次氯酸钠，饱和氯化钠溶液，70%乙醇分别试验后表面应无永久腐蚀或变形。</p> <p>10、三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达20万次，鹅颈出水管可360°旋转，符合GB 18145-2014标准。</p> <p>11、滴水架：PP材质，滴水棒可拆卸，底部托盘中间设有排水孔。</p> <p>12、试剂架： (1) 多功能组合试剂架，试剂架功能柱配有插座，具备防潮、防腐功能，并带有检修门； (2) 可调节试剂存放层板，采用12mm钢化喷砂玻璃，两侧为不锈钢或铝合金护栏，层板可以任意调整高度；每层承重为50kg； (3) 功能柱内部水、电、气等管线采用分隔安装；配置可安装插座、水龙头、气体考克等终端设备的铝合金功能面板；面板可拆卸。</p> <p>13、产品符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg/m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 9级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；（GB/T 3325-2017）； (4) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25（GB 18584-2001）。</p> <p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重$\geq 45\text{kg}$。</p> <p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2189-2013），采用110°阻尼铰链。</p> <p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>7、实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架： (1) 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。 (2) 踢脚板：使用铝型材或PVC。 (3) 承重要求：实验台每延米承重不小于400kg；抽屉承重不小于40kg；门板承重不小于30kg；柜体层板承重不小于40kg。 (4) 可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 40\text{mm}$。</p> <p>8、紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。</p> <p>9、水槽：塑料和不锈钢材质，经10%醋酸，10%氢氧化钠，15%次氯酸钠，饱和氯化钠溶液，70%乙醇分别试验后表面应无永久腐蚀或变形。</p> <p>10、三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达20万次，鹅颈出水管可360°旋转，符合GB 18145-2014标准。</p> <p>11、滴水架：PP材质，滴水棒可拆卸，底部托盘中间设有排水孔。</p> <p>12、试剂架： (1) 铝合金多功能组合试剂架，试剂架立柱配有插座，具备防潮、防腐功能，并带有检修门； (2) 可调节试剂存放层板，采用12mm钢化喷砂玻璃，两侧为专用铝合金托梁外加椭圆铝合金护栏，托梁配合功能柱上专业设计的钩槽固定在功能柱上，层板可以无限制任意调整高度；每层承重为50kg； (3) 功能柱采用专用铝型材和防潮、防腐的抗倍特板组合。功能柱内部水、电、气等管线采用分隔安装；配置可安装插座、水龙头、气体考克等终端设备的铝合金功能面板；面板可拆卸。</p> <p>13、产品符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>

2	高校 实验室家具	边台	W1530*D750*H850	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p>
				<p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg/m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p>		<p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg/m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p>
				<p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 7级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷涂涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60（GB 18584-2001）。</p>		<p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 9级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；（GB/T 3325-2017）。 (4) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25（GB 18584-2001）。</p>
				<p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节导轨，承重$\geq 30\text{kg}$。</p>		<p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重$\geq 45\text{kg}$。</p>
				<p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2189-2013），采用110°铰链。</p>		<p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2189-2013），采用110°阻尼铰链。</p>
				<p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p>		<p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p>
				<p>7、实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架： (1) 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。 (2) 踢脚板：使用铝型材或PVC。 (3) 承重要求：实验台每延米承重不小于400kg；抽屉承重不小于40kg；门板承重不小于30kg；柜体层板承重不小于40kg。 (4) 可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 40\text{mm}$。</p>		<p>7、实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架： (1) 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。 (2) 踢脚板：使用铝型材或PVC。 (3) 承重要求：实验台每延米承重不小于400kg；抽屉承重不小于40kg；门板承重不小于30kg；柜体层板承重不小于40kg。 (4) 可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 40\text{mm}$。</p>
				<p>8、紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。</p>		<p>8、紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。</p>
				<p>9、产品符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>9、产品符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>

3	高校 实验室家具	试剂柜	W900*D500*H2000	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p>
				<p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p>		<p>2、台面：采用实芯理化板、陶瓷板、千思板、环氧树脂板或大理石板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p>
				<p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 7级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60（GB 18584-2001）。</p>		<p>3、金属表面处理： (1) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2) 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 9级（QB/T 3827-1999）。 (3) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；（GB/T 3325-2017）。 (4) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25（GB 18584-2001）。</p>
				<p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节导轨，承重$\geq 30\text{kg}$。</p>		<p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重$\geq 45\text{kg}$。</p>
				<p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2189-2013），采用110°铰链。</p>		<p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2189-2013），采用110°阻尼铰链。</p>
				<p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p>		<p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p>
				<p>7、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>7、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>

4	高校 实验室家具	全钢通风柜	W1500*D850*H2350	<p>一、外壳：采用冷轧钢板，经过脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程，表面经环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度为$\geq 75 \mu\text{m}$，最后经高温固化而成。</p> <p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度1.0mm，符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>4、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)，采用110°铰链。</p> <p>二、视窗：</p> <p>1、采用5mm厚钢化玻璃。</p> <p>2、视窗框采用车窗滑道设计，可上下开启最大幅度为800mm。</p> <p>3、推拉门底部设计有橡胶减震垫块。</p> <p>4、采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间的平衡索采用同步带(链条)。</p> <p>5、无级平行式升降，施以$\leq 0.5\text{kg}$压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。</p> <p>6、视窗把手：采用一字型铝合金型材。</p> <p>三、照明：30W防爆日光灯组，照明不少于300LUX。</p> <p>四、通风孔：顶板开通风孔，1200mm通风柜采用直径250通风孔；1500mm与1800mm通风柜采用直径315通风孔。</p> <p>五、水槽：采用高密度PP材料，耐强腐蚀，耐刻刮。</p> <p>六、水嘴：采用实验室专用加厚铜质模具化单联水龙头，陶瓷阀芯，表面经环氧树脂粉末喷涂处理。</p> <p>七、排气管道：PVC或PP管，具耐腐蚀性能。</p> <p>八、插座：</p> <p>1、采用二三孔插座，安装于设备夹层内，插座默认为10A二三孔插座，特殊情况可配置16A三孔插座。</p> <p>2、每个插座标配4平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。</p> <p>九、噪音：$\leq 62\text{dB}$；风速：0.5m/s三段式排风。</p> <p>十、功能：</p> <p>1、释放功能：即将通风柜内部产生的有害气体用吸收柜外气体的方式，使其稀释后排除室外。</p> <p>2、不倒流功能：即在通风柜内部由排风机产生的气流将有害气体从通风柜内部不反向流进室内的功能。</p> <p>3、隔离功能：即在通风柜前面应具用不滑动的玻璃视窗，将通风柜内外进行分隔。</p> <p>4、补充功能：即在排出有害气体时，从通风柜外吸入空气的通道或替代装置。</p> <p>5、控制风速功能：为防止通风柜内有害气体逸出，需要有一定的吸入速度。决定通风柜进风的吸入速度的要素有：实验内容产生的热量及与换气次数的关系。其中主要的是实验内容和有害物的性质。一般无毒的污染物面风速为0.25—0.38m/s，有毒或有危险的有害物面风速为0.4—0.5 m/s，剧毒或有少量放射性面风速为0.5—0.6m/s。为了确保这样的风速，设立变风量风阀，根据不同的实验类型确保所需风量。</p> <p>6、耐热及耐酸碱腐蚀功能：通风柜内有的要安置电炉，有的实验产生大量酸碱等有毒有害气体具有极强的腐蚀性。通风柜的台面，衬板、侧板及选用的水嘴、气嘴等都具有防腐功能。</p>		<p>一、外壳：采用冷轧钢板，经过脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程，表面经环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度为$\geq 75 \mu\text{m}$，最后经高温固化而成。</p> <p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度1.2mm，符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、金属喷塑涂层：</p> <p>(1)、金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；(GB/T 3325-2017)。</p> <p>(2)、重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>4、铰链或者不锈钢合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。采用110°阻尼铰链。</p> <p>二、视窗：</p> <p>1、采用5mm厚钢化玻璃。</p> <p>2、视窗框采用车窗滑道设计，可上下开启最大幅度为800mm。</p> <p>3、推拉门底部设计有橡胶减震垫块。</p> <p>4、采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间的平衡索采用同步带(链条)。</p> <p>5、无级平行式升降，施以$\leq 0.5\text{kg}$压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。</p> <p>6、视窗把手：采用一字型铝合金型材。</p> <p>三、照明：30W防爆日光灯组，照明不少于400LUX。</p> <p>四、通风孔：顶板开通风孔，1200mm通风柜采用直径250通风孔；1500mm与1800mm通风柜采用直径315通风孔。</p> <p>五、水槽：采用高密度PP材料，耐强腐蚀，耐刻刮。</p> <p>六、水嘴：采用实验室专用加厚铜质模具化单联水龙头，陶瓷阀芯，表面经环氧树脂粉末喷涂处理。</p> <p>七、排气管道：PVC或PP管，具耐腐蚀性能。</p> <p>八、插座：</p> <p>1、采用二三孔插座，安装于设备夹层内，插座默认为10A二三孔插座，特殊情况可配置16A三孔插座。</p> <p>2、每个插座标配4平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。</p> <p>九、噪音：$\leq 55\text{dB}$；风速：0.5m/s三段式排风。</p> <p>十、功能：</p> <p>1、释放功能：即将通风柜内部产生的有害气体用吸收柜外气体的方式，使其稀释后排除室外。</p> <p>2、不倒流功能：即在通风柜内部由排风机产生的气流将有害气体从通风柜内部不反向流进室内的功能。</p> <p>3、隔离功能：即在通风柜前面应具用不滑动的玻璃视窗，将通风柜内外进行分隔。</p> <p>4、补充功能：即在排出有害气体时，从通风柜外吸入空气的通道或替代装置。</p> <p>5、控制风速功能：为防止通风柜内有害气体逸出，需要有一定的吸入速度。决定通风柜进风的吸入速度的要素有：实验内容产生的热量及与换气次数的关系。其中主要的是实验内容和有害物的性质。一般无毒的污染物面风速为0.25—0.38m/s，有毒或有危险的有害物面风速为0.4—0.5 m/s，剧毒或有少量放射性面风速为0.5—0.6m/s。为了确保这样的风速，设立变风量风阀，根据不同的实验类型确保所需风量。</p> <p>6、耐热及耐酸碱腐蚀功能：通风柜内有的要安置电炉，有的实验产生大量酸碱等有毒有害气体具有极强的腐蚀性。通风柜的台面，衬板、侧板及选用的水嘴、气嘴等都具有防腐功能。</p>
---	-------------	-------	------------------	---	---	---

5	高校 实验室家具	器皿柜、 药品柜、 样品柜	W900*D450*H2000mm	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>3、金属表面处理： (1)预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2)喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 7级（QB/T 3827-1999）。 (3)金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60（GB 18584-2001）。</p> <p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节导轨，承重$\geq 30\text{kg}$。</p> <p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2189-2013），采用110°铰链。</p> <p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>7、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、台面：采用实芯理化板、陶瓷板、千思板、环氧树脂板或大理石板等，边缘加厚。甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p> <p>3、金属表面处理： (1)预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2)喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 9级（QB/T 3827-1999）。 (3)金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；（GB/T 3325-2017）。 (4)重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25（GB 18584-2001）。</p> <p>4、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重$\geq 45\text{kg}$。</p> <p>5、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2189-2013），采用110°阻尼铰链。</p> <p>6、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>7、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>
6	高校 实验室家具	天平台	W900*D600*H850	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、金属表面处理： (1)预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2)喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 7级（QB/T 3827-1999）。 (3)金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60（GB 18584-2001）。</p> <p>3、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节导轨，承重$\geq 30\text{kg}$。</p> <p>4、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 7级（QB/T 3827-1999），耐久性测试40000次（QB/T 2189-2013），采用110°铰链。</p> <p>5、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>6、结构：全钢结构，三级防震设计，可独立调节水平，防震良好，适用于万级以下的天平操作。</p> <p>7、台面：40mm厚大理石操作台面。</p> <p>8、框架：主体结构采用冷轧方形钢管，以专用连接件连接，方管焊接后经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥后，静电喷涂环氧树脂，喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，静态承重$\geq 250\text{kg}$。</p> <p>9、可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 30\text{mm}$。</p> <p>10、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。</p> <p>2、金属表面处理： (1)预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。 (2)喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h乙酸盐雾试验≥ 9级（QB/T 3827-1999）。 (3)、金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$；（GB/T 3325-2017）。 (4)、重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25（GB 18584-2001）。</p> <p>3、导轨：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重$\geq 45\text{kg}$。</p> <p>4、铰链或合页：24h乙酸盐雾测试≥ 9级（QB/T 3827-1999），耐久性测试80000次（QB/T 2189-2013），采用110°阻尼铰链。</p> <p>5、锁具：符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。</p> <p>6、结构：全钢结构，三级防震设计，可独立调节水平，防震良好，适用于万级以下的天平操作。</p> <p>7、台面：60mm厚大理石操作台面。</p> <p>8、框架：主体结构采用冷轧方形钢管，以专用连接件连接，方管焊接后经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥后，静电喷涂环氧树脂，喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，静态承重$\geq 250\text{kg}$。</p> <p>9、可调地脚：高强度PVC可调地脚，调节高度为$0\sim 30\text{mm}$。</p> <p>10、产品符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准的要求。</p>

7	高校 实验室家具 配件	紧急喷淋器	/	<p>1、主体材料：304不锈钢，厚度：$\geq 3\text{mm}$。可以抗弱酸、碱、盐和油类腐蚀的现场。</p> <p>2、配备喷淋系统和洗眼系统，冲洗时间不得小于 15 分钟，喷淋水直径不小于 500mm</p> <p>3、洗眼器正常水压要求：0.3~0.6 Mpa，密封压力：0.8MPa，喷淋流量：$\geq 80/\text{min}$，洗眼流量：$\geq 12\text{L}/\text{min}$。</p> <p>4、洗眼系统要求：配备过滤装置。</p>		/
8	高校 实验室家具 配件	台式洗眼器	/	<p>1、洗眼喷头：采用304不锈钢材质与304不锈钢过滤网一体成型制作，内装起泡器或小型前置过滤器具有过滤泡棉及防尘功能。</p> <p>2、止逆阀，其阀门可自动关闭，洗眼流量：$\geq 12\text{L}/\text{min}$。</p> <p>3、洗眼管路设有渗水孔，以排空洗眼喷头内残留水，利于管路清洁卫生和防冻。</p> <p>4、莲蓬头护罩：橡胶质护杯，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。</p> <p>5、防尘盖使用时可随时被水冲开，并降低突然打开时短暂的高水压，避免冲伤眼睛。</p>		/
9	高校 实验室家具 配件	万向抽气罩	/	<p>1、管道：PP材质。</p> <p>2、顶部连接件铝合金360° 旋转装置，坚固耐用。</p> <p>3、集气罩：高密度PP/PC材质 罩口加装旋转装置。</p> <p>4、关节：高密度PP材质，可360° 旋转调节方向，易拆卸、重组及清洗。</p> <p>5、关节松紧旋钮：全铜材质确保螺纹不滑丝，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合。</p> <p>6、气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制进入之气流量。</p> <p>7、固定底座：为高密度PP材质。</p> <p>8、常温下，经盐酸、硝酸、氢氧化钠、甲醛、乙醚各30%的稀释液，各自擦拭主要部件表面10min后洗净，应无明显变形、脱色和使用性能的缺陷。</p>		/
10	高校 实验室家具 配件	原子吸风罩	W500*D500	<p>1、可伸缩不锈钢集气罩、带手动调节阀等。</p> <p>2、不锈钢集气罩：采用1.0mm及以上304不锈钢制作，原子吸收罩尺寸为500*500mm，根据实验需要，抽气罩可以上下伸缩150mm，以方便实验操作。</p> <p>3、不锈钢导风管：采用1.0mm以上不锈钢制作，在导风管上配有手动调节阀，开启度可以0° 到180°，可调节风量。</p> <p>4、安装：安装用支架固定于屋顶天花上，并和主排风管连接。</p> <p>5、风量要求：根据实验要求的不同，风量可有不同的设计值，对于要求较低场合，可采用风量300m³/h到600m³/h。</p>		/
11	高校 实验室家具 板材	理化板	/	<p>台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板、13mm千思板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板、千思板、环氧树脂板的甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。</p>	/	/

12	高校实验室家具板材	陶瓷板	/	<p>1、台面：采用20mm厚一体成型高温烧制实验室工业陶瓷台面，见截面采用同色低温上釉，或者釉料与胚体经高温一体烧制而成，表面釉面颜色和胚体颜色一致的实验室专用同色透芯陶瓷台面，台面表面耐高温、耐腐蚀、耐磨、不脱色、不变色、美观大方。</p> <p>2、耐高温：陶瓷台面为A级不燃材料，陶瓷台面燃烧性能为A1级。耐高温性能符合GB/T 26696-2011标准。</p> <p>3、洛氏硬度符合GB/T 26696-2011标准。</p> <p>4、线性热膨胀系数符合GB/T 4100-2015附录G、有釉砖标准。</p> <p>5、断裂模数符合GB/T 3810.4-2016标准。</p> <p>6、耐酸碱腐蚀：台面化学性能GB/T 21747-2008 《教学实验室设备实验台(桌)的安全要求及试验方法》进行检验，可耐受12种化学试剂。</p>	/	/
----	-----------	-----	---	---	---	---

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
 递交时间：_____。
 递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准（高校实验室家具类）

序号	类别	内容	评分标准建议权重比（%）
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	

4	资格审查	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	/
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
9		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
10	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
12		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得4分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	4
13	技术部分	与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。本项目合计最高得3分。	3
14		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自主决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： <ol style="list-style-type: none"> 按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分，$0.05$（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； 按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分，$0.5$（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分； <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
15		<p>须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自主决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。</p> <p>原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
16		其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1

17	技术部分	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。	3
18		技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
19		项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
20		生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
21		品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。	1
22		安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
23		售后服务应对方案及承诺： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	4
24		本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
25		<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：钢卷尺0-3m，精度1mm）；</p> <p>2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。</p> <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用；</p> <p>2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象；</p> <p>3. 家具锁锁定到位，开启应灵活；</p> <p>4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活；</p> <p>5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p>	25

25	技术部分	<p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 木制件：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观：</p> <p>(1) 干花湿花：外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 污斑：同一板面外表，允许1处，面积在3mm²～30mm²内；</p> <p>(3) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4) 表面应无明显色差；</p> <p>(5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5. 软包件：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	接上页
----	------	--	-----

25	技术部分	<p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 <p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 需保留液体的操作台面，应在其所有边上配有挡水板，挡水板与台面拼接应牢固、接缝应紧密，挡水板与挡水板对接应无错位； 3. 所有垂直滑行的前卷门，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行移动； 4. 所有可拉伸的部件，在其前端面贴一警示标签，说明该部件易被拉脱； 5. 不靠墙的实验台，应在其试剂架顶/搁板的后面和开口端的边缘安装不低于30mm的挡条； 6. 抽屉和柜门前端面上部的操作台应做斜边或相应的泛水处理，避免台面液体的滴落残留或滴入柜体内； 7. 操作台面接维应平整、紧密，不应渗水、开缝。 	接上页
26	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第①项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。 	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。

一、采购需求书(医院家具类)

一、基本要求:

1. 功能要求: 满足医生诊疗、病人休养的需要。
2. 采购项目需要落实的政府采购政策: 《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库〔2011〕181号)、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)、《关于调整优化节能产品 环境标志产品 政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》(财库〔2019〕27号)。
3. 交货期要求: 合同签订生效后____天内需要交货完毕、安装调试完成。
4. 交货地点: _____。

二、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范(采购人根据采购需求选择执行相关标准):

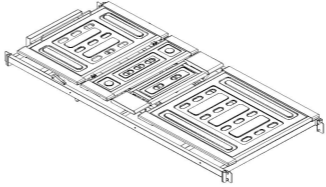
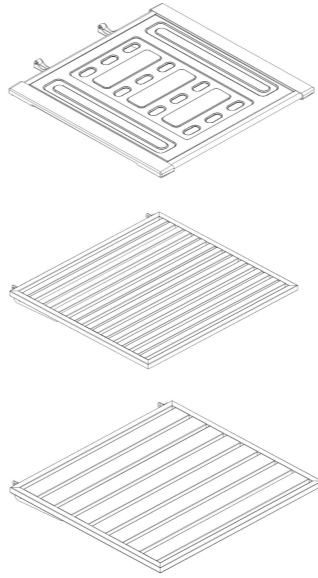
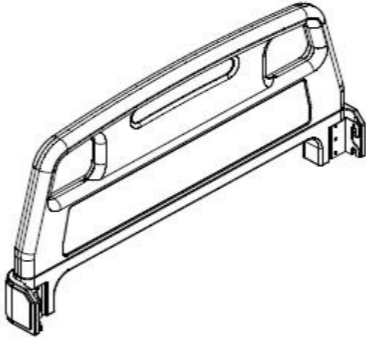
如有未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范,则统一执行最新标准、规范。

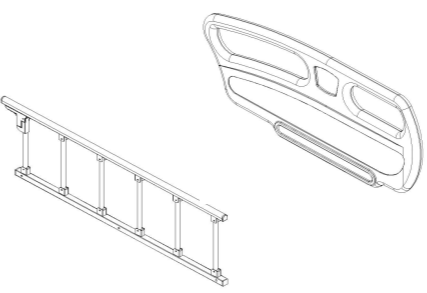
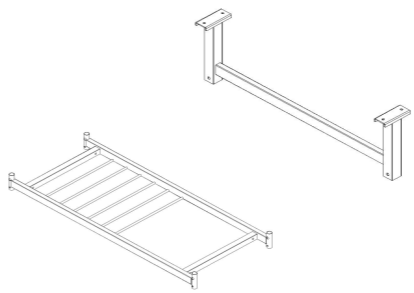

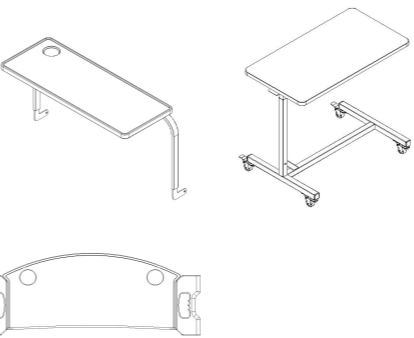
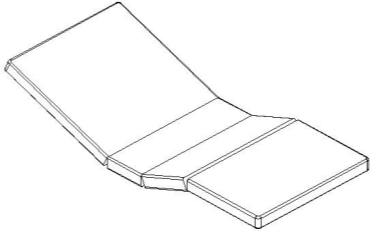
1. GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
 2. GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性
 3. GB 9688-1988 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
 4. GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
 5. GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
 6. GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
 7. GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件
 8. GB 24410-2009 室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量
 9. GB/T 708-2019 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
 10. GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件
 11. GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
 12. GB/T 4897-2015 刨花板
 13. GB/T 6728-2017 结构用冷弯空心型钢
 14. GB/T 6739-2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
 15. GB/T 9846-2015 普通胶合板
 16. GB/T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分:椅凳类强度和耐久性
 17. GB/T 10357.6-2013 家具力学性能试验 第6部分:单层床强度和耐久性
 18. GB/T 10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料
 19. GB/T 11718-2009 中密度纤维板
 20. GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫
 21. GB/T 31402-2015 塑料 塑料表面抗菌性能试验方法
 22. QB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链
 23. QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅
 24. QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨
 25. QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法
 26. QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发
 27. QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求
 28. QB/T 5067-2017 家具用聚氯乙烯人造革
 29. JC/T 908-2013 人造石
 30. Q/CC JT032-2008 汽车海绵垫技术条件
 31. YY 0003-1990 病床标准
 32. YY 0571-2013 医用电气设备 第2部分 医院电动床安全专用要求
 33. HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品
 34. HJ 2541-2016 环境标志产品技术要求 胶黏剂
- 备注: GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》代替 GB 24410-2009 《室内装饰装修材料 水性木器涂料中有害物质限量》(2020年12月1日起实施)。

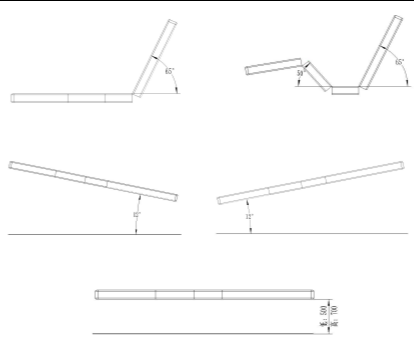
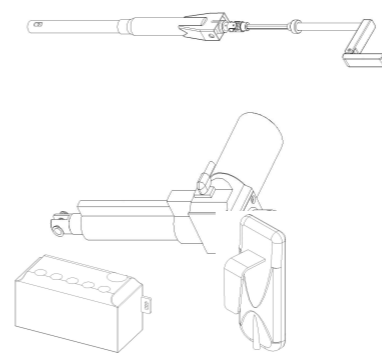
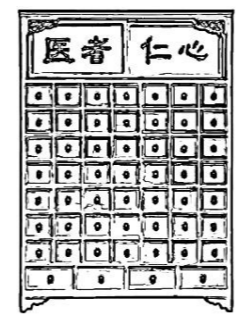

三、采购标的数量和规格（采购人根据采购需求填写）：

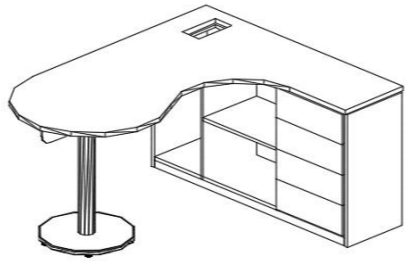
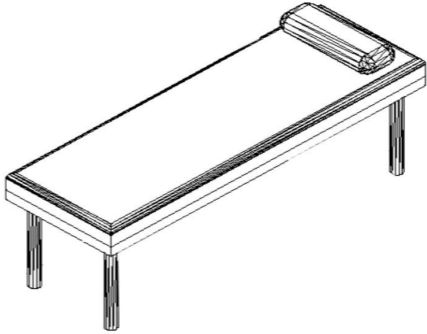

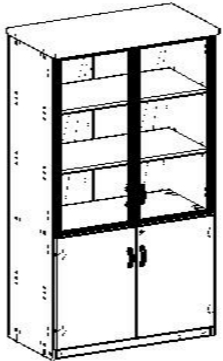
名称	数量	单位	规格




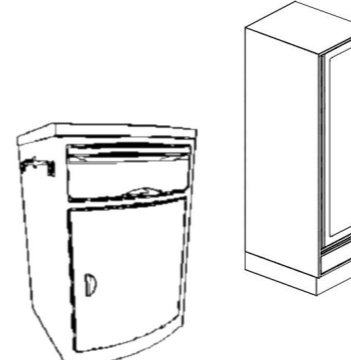
四、质量、安全、技术规格、物理特性等要求（根据采购需求选择相对应的家具）：

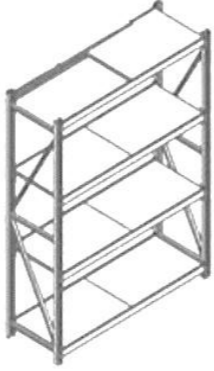

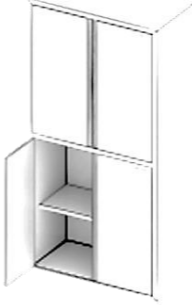
序号	类别	名称	参考规格（mm）	标准版（材质工艺要求说明）	参考图片	高标版（材质工艺要求说明）
1	医院家具	病床床架	/	<p>基材： （1）空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.2mm； （2）冷轧钢板：最小屈服强度≤280MPa，转轴受力钣金件厚度≥2.5mm，其它钣金件厚度≥1.0mm；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p>		<p>基材： （1）空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.5mm； （2）冷轧钢板：最小屈服强度≤280MPa，转轴受力钣金件厚度≥3.0mm，其它钣金件厚度≥1.2mm；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p>
2	医院家具	病床床面板	/	<p>1、钢板面板： 基材：冷轧钢板：最小屈服强度≤280MPa，厚度≥0.8mm，四边折弯焊接。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、钢板条面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.2mm；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度≤280MPa，厚度≥0.8mm，间隔≤25mm。</p> <p>3、木板面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.2mm；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格品，板材厚度≥16mm。</p> <p>4、木条面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.2mm，其中外观质量合格，板材厚度≥16mm，板材与板材间隔≤25mm。</p> <p>5、与床架装配后，承重符合YY 0003-1990《病床标准》要求。</p>		<p>1、钢板面板： 基材：冷轧钢板：最小屈服强度≤280MPa，厚度≥1.0mm，四边折弯焊接；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、钢板条面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.5mm；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度≤280MPa，厚度≥1.0mm，间隔≤20mm。</p> <p>3、木板面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.5mm；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量一等品，板材厚度≥18mm。</p> <p>4、木条面板： 基材：外框空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥1.5mm；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格，板材厚度≥18mm，板材与板材间隔≤25mm。</p> <p>5、与床架装配后，承重符合YY 0003-1990《病床标准》要求。</p>
3	医院家具	病床床头（脚）板	/	<p>1、ABS床头（脚）板： 基材：ABS，吸塑工艺加工而成，床头（脚）板整体重量≥5kg，两侧带挂板，带手动锁闭装置。</p> <p>2、木质床头（脚）板： （1）面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅； （2）基材：中纤板、刨花板或胶合板； （3）油漆：①封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底漆（开放式）+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（三底二面工艺）；游离甲醛含量，挥发性有机化合物含量符合（GB 24410-2009）。</p> <p>3、钢制床头（脚）板： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚≥0.8mm，弯管后焊接而成。</p> <p>4、钢木结合床头（脚）板： 基材：外框空心型钢和中间木质板材组合而成，分别按上述要求。</p>		<p>1、ABS床头（脚）板： 基材：ABS，吸塑工艺加工而成，床头（脚）板整体重量≥8kg，两侧带挂板，带手动锁闭装置，塑料手柄，转动灵活，两侧带有防撞轮。</p> <p>2、木质床头（脚）板： （1）面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅； （2）基材：中纤板、刨花板或胶合板，根据GB 18580-2017要求甲醛释放量≤0.05mg/m³，密度0.7~0.8g/m³； （3）油漆：①封闭/开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底漆（开放式）+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（五底三面工艺）；GB 24410-2009要求，游离甲醛含量≤100mg/kg，挥发性有机化合物含量≤70g/L。</p> <p>3、钢制床头（脚）板： 基材：空心型钢，材质为304不锈钢，表面理化性能符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准，壁厚≥1.0mm，弯管后焊接而成。</p> <p>4、钢木结合床头（脚）板： 基材：外框空心型钢和中间木质板材组合而成，分别按上述要求。</p>

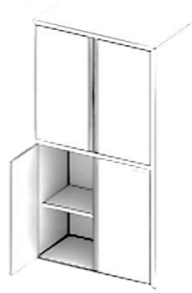

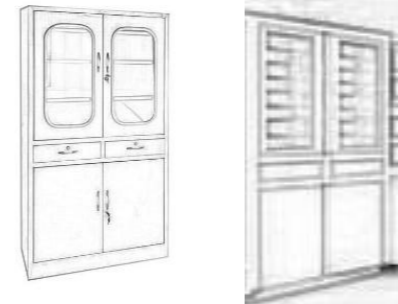
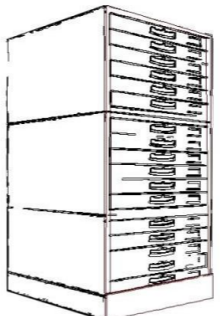
4	医院家具	病床护栏	/	1、金属折叠护栏： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，由碳钢异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成，中间竖向栅栏5档，护栏的高度不小于350mm，长度不小于800mm。		1、金属折叠护栏： 基材：由不锈钢或铝合金异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，中间竖向栅栏6档，护栏的高度不小于350mm，长度不小于800mm。
				2、PP护栏： (1) 基材：PP(聚丙烯)，符合GB 9688-1988《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》，中空吹塑成型； (2) 附件：金属升降支架，带升降阻尼及升降锁定开关。		2、PP护栏： (1) 基材：PP(聚丙烯)，符合GB 9688-1988《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》，中空吹塑成型； (2) 附件：铝合金升降支架，带升降阻尼及升降锁定开关。
5	医院家具	床脚	/	1、分体床脚： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 。如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配，无脚轮，与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框。		1、分体床脚： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 。如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配，无脚轮，与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框。
				2、整体床脚： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，根据要求安装中控脚轮或者万向带刹脚轮，有合适的位置安装置物框。		2、整体床脚： 基材：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，根据要求安装中控脚轮（中控轮制动连杆内置于空心型钢内部，中控轮安装座采用铝合金铸件）或者万向带刹脚轮，框架内部焊接多排空心型钢作为置物架，可承受40kg重物。
6	医院家具	医疗脚轮	/	1、支架：塑料（尼龙）支架。		1、支架：金属支架。
				2、轮片材质：TPE或PU。		2、轮片材质：TPE或PU。
7	医院家具	病床餐桌架	/	3、配精密滚珠轴承，转动灵活，轻便。		3、配精密滚珠轴承，转动灵活，轻便。
				4、静音，防缠绕，带制动装置。		4、静音，防缠绕，带制动装置。
				5、承重：每个轮最大承载100kg。		5、承重：每个轮最大承载120kg。
8	医院家具	病床床垫	/	1、面料：600（及以上）D牛津布，PVC表面涂层，耐摩擦色牢度：干摩 ≥ 3 级（GB/T 3920-2008）。		1、面料：800（及以上）D牛津布，PVC表面涂层，耐摩擦色牢度：干摩 ≥ 4 级（GB/T 3920-2008）。
				2、棕纤维内芯：环保棕纤维，密度 $\geq 80\text{kg/m}^3$ ，整体厚度 $\geq 40\text{mm}$ 。		2、棕纤维内芯：环保棕纤维，密度 $\geq 80\text{kg/m}^3$ ，整体厚度 $\geq 40\text{mm}$ 。
				3、海绵内芯： 密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，整体厚度 $\geq 40\text{mm}$ ，无腐朽、霉变或霉烂现象，外观和物理机械性能符合Q/CC JT032-2008《汽车海绵垫技术条件》中要求。		3、海绵内芯： 密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ ，整体厚度 $\geq 40\text{mm}$ ，无腐朽、霉变或霉烂现象，外观和物理机械性能符合Q/CC JT032-2008《汽车海绵垫技术条件》中要求。
				4、棕纤维、海绵混合内芯：40mm厚度棕纤维加20mm厚度海绵，整体厚度 $\geq 60\text{mm}$ 。	4、棕纤维、海绵混合内芯：40mm厚度棕纤维加40mm厚度海绵，整体厚度 $\geq 80\text{mm}$ 。	
				5、物理性能、安全卫生、阻燃性要求、耐久性需符合GB/T 26706-2011标准。	5、物理性能、安全卫生、阻燃性要求、耐久性需符合GB/T 26706-2011标准。	

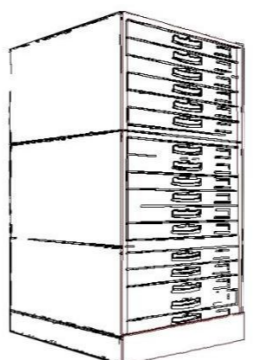
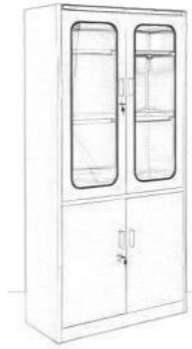
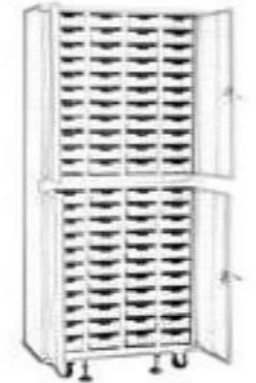
9	医院家具	病床功能	/	1、床框折起角度： 各床框面板折起角度符合YY 0003-1990《病床标准》表2要求。		1、床框折起角度： 各床框面板折起角度符合YY 0003-1990《病床标准》表2要求，拥有一项或几项功能，臀部下陷防滑功能、背框后撤减压功能、防侧滑功能、辅助翻身功能等。
				2、整体升降： 床面板水平状态下离地高度可达500~700mm±20mm。		2、整体升降： 床面板水平状态下离地高度可达430~720mm±20mm。
				3、床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜0~12°±2°。		3、床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜0~12°±2°。
10	医院家具	病床驱动	/	1、手摇丝杆：万向节连接，塑料手柄，操纵按顺时针方向旋转，背框、腿框则上升，反之则下降，达到极限位置后丝杆空转，手柄在不使用时，应能折入床内，不得露出床架外面，空载时，手柄起动力应不大于2N·m。		1、手摇丝杆： 万向节采用铝合金铸件，丝杆采用45#钢精加工、热处理，手柄摇手没有收拢状态时受撞击，可在180°内翻转，防止摇手柄被撞断，操纵按顺时针方向旋转，背框、腿框则上升，反之则下降，手柄在不使用时，应能折入床内，不得露出床架外面，空载时，手柄起动力应不大于2N·m。
				2、电动推杆（含控制）： 符合YY 0571-2013 医用电气设备 第2部分 医院电动床安全专用要求，正常工作时，噪音不大于55dB(A)，电源系统通过3C认证。		2、电动推杆（含控制）： 符合YY 0571-2013 医用电气设备 第2部分 医院电动床安全专用要求，正常工作时，噪音不大于55dB(A)，电源系统通过3C认证。
11	医院家具	病床喷涂工艺	/	金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤90，可溶性镉≤75，可溶性铬≤60，可溶性汞≤60(GB 18584-2001)。	/	金属喷塑涂层： (1)金属喷涂层硬度≥2H(GB/T 3325-2017)； (2)重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤90，可溶性镉≤50，可溶性铬≤25，可溶性汞≤25(GB 18584-2001)。
12	医院家具	中药柜	W(1000~1200)* D(400~600)* H(2000~2150)	1、面材：0.6mm天然木皮吸覆面板，纹理自然顺畅。		1、面材：0.6mm天然木皮吸覆面板，纹理自然顺畅。
				2、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量≤0.5mg/m ² ·h(72h)(检测方法按HJ 571-2010)。		2、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ，密度0.7~0.8g/m ³ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量≤0.4mg/m ² ·h(72h)(检测方法按HJ 571-2010)。
				3、油漆：①封闭/开放式涂装工艺:UV底/水性底漆+打磨+水性修色(五底三面工艺)+水性双组份清漆；②水性实色漆涂装工艺:UV底漆+打磨+水性实色面漆(三底二面工艺)；GB 24410-2009要求，游离甲醛含量≤100mg/kg，挥发性有机化合物含量≤300g/L。		3、油漆：①封闭/开放式涂装工艺:UV底/底漆+打磨+水性修色(五底三面工艺)+清漆；②漆涂装工艺:UV底漆+打磨+水性面漆(五底三面工艺)；GB 24410-2009要求，游离甲醛含量≤100mg/kg，挥发性有机化合物含量≤70g/L。
13	医院家具	板式调剂台	D(550~600)* H(850~900) (W长度定制)	1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量≤0.5mg/m ² ·h(72h)(检测方法按HJ 571-2010)。		1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ，密度0.7~0.8g/m ³ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量≤0.4mg/m ² ·h(72h)(检测方法按HJ 571-2010)。
				2、面材：浸渍胶膜纸。		2、面材：浸渍胶膜纸。
				3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度≥1.5mm，柜体封边条厚度≥1.0mm同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。		3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度≥1.5mm，柜体封边条厚度≥1.0mm同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
				4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。		4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。

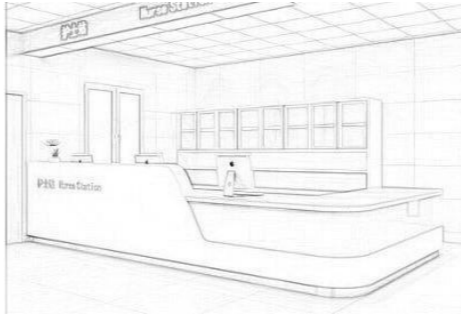
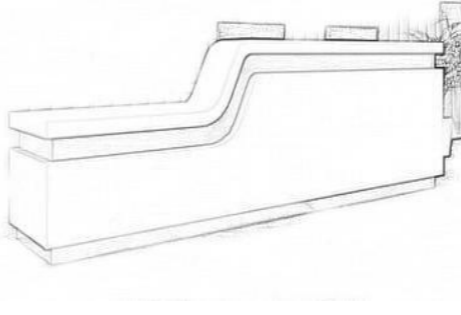
14	医院家具	板式 医用诊桌	W (1200~1800) * D (600~1800) * H750	1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。		1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。
				2、面材：浸渍胶膜纸。		2、面材：浸渍胶膜纸。
				3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。		3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
				4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。		4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
15	医院家具	板式 医用诊床	W (1400~2000) * D (600~700) * H (600~700)	1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。		1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。
				2、面材：浸渍胶膜纸。		2、面材：浸渍胶膜纸。
				3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。		3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
				4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。		4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
				5、支撑脚：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。		5、支撑脚：空心型钢，符合GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
				6、产品力学性能符合：GB/T 10357.6-2013三级水平的要求。		6、产品力学性能符合：GB/T 10357.6-2013四级水平的要求。
16	医院家具	板式 医用物品柜	D (550~600) * H (1800~2000) (W长度定制)	1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。		1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。
				2、面材：浸渍胶膜纸。		2、面材：浸渍胶膜纸。
				3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。		3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
				4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。		4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
17	医院家具	板式医用 文件柜	W (800~1000) * D (400~600) * H (1800~2000) mm	1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。		1、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，挥发性有机物释放量 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。
				2、面材：浸渍胶膜纸。		2、面材：浸渍胶膜纸。
				3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。		3、封边：同色ABS/PVC封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
				4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。		4、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。



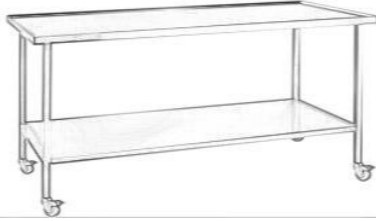


18	医院家具	实木调剂台	D (550~600) * H1800 (W长度定制)	<p>1、面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅。</p> <p>2、基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>3、油漆：①封闭/开放式涂装工艺：UV底/水性底漆+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（三底二面工艺）；GB 24410-2009要求，游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 300\text{g}/\text{L}$。</p>		<p>1、面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅。</p> <p>2、基材：刨花板、中纤板或胶合板，根据GB 18580-2017要求甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$，密度$0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$，挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>3、油漆：①封闭/开放式涂装工艺：UV底/水性底漆+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（五底三面工艺）；GB 24410-2009要求，游离甲醛含量$\leq 100\text{mg}/\text{kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 70\text{g}/\text{L}$。</p>
19	医院家具	冷轧钢板医用柜	D (550~600) * H (1800~2000) (W长度定制)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
20	医院家具	冷轧钢板医用床头柜	W (450~500) * D (450~500) * H (750~800)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
21	医院家具	冷轧钢板医用大输液柜	W (500~900) * D (550~600) * H (1900~2000)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>


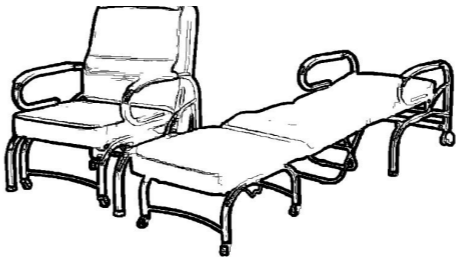
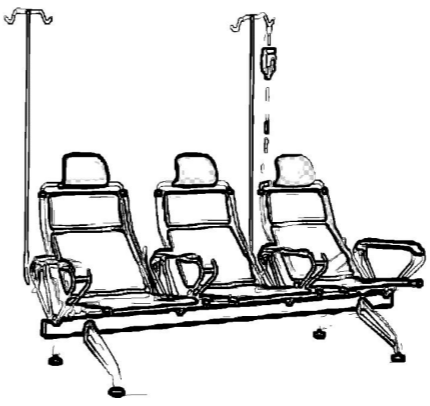
22	医院家具	冷轧钢板 医用货架	W (1600~2000) * D (500~700) * H (1900~2000)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
23	医院家具	医用无菌 物品柜	W (800~1000) * D (400~500) * H (1800~2000)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
24	医院家具	冷轧钢板 医用病历柜	W (800~1000) * D (400~600) * H (900~1800)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$；符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>

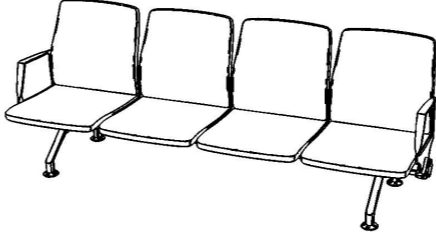
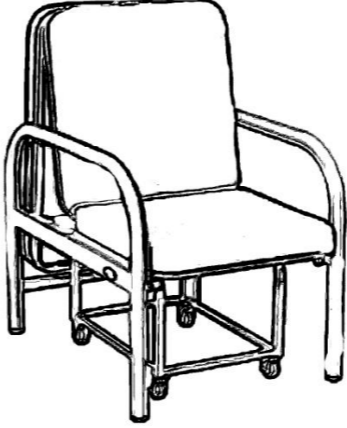
25	医院家具	冷轧钢板 医用更衣柜	<p>单体： W (300~400) * D (400~600) * H (1800~2000)</p>	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷塑涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
26	医院家具	冷轧钢板 医用操作台	<p>D (550~600) * H (850~900) (W长度定制)</p>	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷塑涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
27	医院家具	冷轧钢板 标本柜	<p>W (500~700) * D (600~700) * H (160~1800)</p>	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷塑涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
28	医院家具	冷轧钢板 蜡片柜	<p>W (400~500) * D (400~500) * H (1600~1800)</p>	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷塑涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>

29	医院家具	玻片柜 (切片柜、蜡片柜、晾片柜等)	W (400~500) * D (400~500) * H (1600~1800)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
30	医院家具	冷轧钢板器械柜	W (800~1000) * D (400~500) * H (1800~2000)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>
31	医院家具	冷轧钢板导管柜	W (800~1000) * D (400~500) * H (1800~2000)	<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次(QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次(QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验(QB/T 3826-1999)后，外观评级≥ 9级。</p>

32	医院家具	冷轧钢板 护士站 (供参考)	D (600~700) * H (750~1100) (W长度定制)	<p>1、基材： (1) 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。 (2) 表面材质为人造石，抗弯曲性能$\geq 40\text{MPa}$，耐污染性≤ 64，冲击韧性≥ 4.0，内照射指数≤ 1.0，外照射指数≤ 1.3 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)； (3) 踢脚材质为304不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 7级。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次 (QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次 (QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材： (1) 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。 (2) 表面材质为人造石，抗弯曲性能$\geq 40\text{MPa}$，耐污染性≤ 60，冲击韧性≥ 6.0，内照射指数≤ 0.5，外照射指数≤ 0.5 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99.9% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)。 (3) 踢脚材质为304不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 9级。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次 (QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次 (QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 9级。</p>
33	医院家具	冷轧钢板 咨询台 (供参考)	D (600~700) * H (750~1100) (W长度定制)	<p>1、基材： (1) 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。 (2) 表面材质为人造石，抗弯曲性能$\geq 40\text{MPa}$，耐污染性≤ 64，冲击韧性≥ 4.0，内照射指数≤ 1.0，外照射指数≤ 1.3 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)； (3) 踢脚材质为304不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 7级。</p> <p>2、金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 75，可溶性铬≤ 60，可溶性汞≤ 60(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试40000次 (QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：普通铰链，耐久性测试40000次 (QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 7级。</p>		<p>1、基材： (1) 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.7\text{mm}$。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。 (2) 表面材质为人造石，抗弯曲性能$\geq 40\text{MPa}$，耐污染性≤ 60，冲击韧性≥ 6.0，内照射指数≤ 0.5，外照射指数≤ 0.5 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99.9% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)。 (3) 踢脚材质为304不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 9级。</p> <p>2、金属喷塑涂层： (1) 金属喷涂层硬度$\geq 2\text{H}$(GB/T 3325-2017)； (2) 重金属含量(mg/kg):可溶性铅≤ 90，可溶性镉≤ 50，可溶性铬≤ 25，可溶性汞≤ 25(GB 18584-2001)。</p> <p>3、导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试80000次 (QB/T 2189-2013)。</p> <p>4、铰链：阻尼铰链，耐久性测试80000次 (QB/T 2454-2013)。</p> <p>5、锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级≥ 9级。</p>

34	医院家具	不锈钢 污洗柜	W (1400~1600) * D (500~600) * H (750~800)	1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。		1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
				2、铰链：72h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级；耐久性测试：40000次（QB/T 2189-2013）。		2、铰链：72h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级；耐久性测试：80000次（QB/T 2189-2013）。
35	医院家具	不锈钢 医用货架	W (1800~2000) * D (500~600) * H (1800~2000)	基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。		基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
36	医院家具	不锈钢医用 打包台	W (1400~1600) * D (500~600) * H (750~800)	基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。		基材：槽体为316不锈钢，其余为304不锈钢，不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
37	医院家具	医用不锈钢 发药车	W (700~800) * D (500~550) * H (900~1000)	1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304不锈钢，不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。		1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304不锈钢，不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
				2、铰链：24h中性盐雾试验 ≥ 7 级（QB/T 3826-1999）；耐久性测试：40000次（QB/T 2189-2013）。		2、铰链：24h中性盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3826-1999）；耐久性测试：80000次（QB/T 2189-2013）。
38	医院家具	医用不锈钢 治疗车	W (700~800) * D (500~550) * H (900~1000)	1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。		1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
				2、铰链：24h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级；耐久性测试：40000次（QB/T 2189-2013）。		2、铰链：24h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级；耐久性测试：80000次（QB/T 2189-2013）。

39	医院家具	医用不锈钢输液车	W (700~800) * D (500~550) * H (900~1000)	<p>1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度$\geq 1.00\text{mm}$；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>2、铰链：24h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥ 7级；耐久性测试：40000次（QB/T 2189-2013）。</p>		<p>1、基材：槽体为316不锈钢，其余为304，不锈钢厚度$\geq 1.20\text{mm}$；金属喷漆（塑）涂层：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>2、铰链：24h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥ 9级；耐久性测试：80000次（QB/T 2189-2013）。</p>
40	医院家具	多功能陪护椅	<p>折叠： W (650~700) * D (650~700) * H (850~950)</p> <p>展开： W (650~700) * D (1800~1900) * H (550~600)</p>	<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（QB/T 2280-2016）。</p> <p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p> <p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试, 不低于7级；硬度：$\geq H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后（参考QB/T 4462-2013《软体家具 手动折叠沙发》），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性符合GB/T 10357.3-2013三级水平的要求。</p>		<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（QB/T 2280-2016）。</p> <p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p> <p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试, 不低于9级；硬度：$\geq 2H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后（参考QB/T 4462-2013《软体家具 手动折叠沙发》），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合GB/T 10357.3-2013四级水平的要求。</p>
41	医院家具	多功能输液椅	W (1700~1800) * D (650~750) * H (1050~1200)	<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（QB/T 2280-2016）。</p> <p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p> <p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试, 不低于7级；硬度：$\geq H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合GB/T 10357.3-2013三级水平的要求。</p>		<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$（GB 18580-2017），挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（72h）（检测方法按HJ 571-2010）。</p> <p>2、海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$（QB/T 2280-2016）。</p> <p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p> <p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p> <p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试, 不低于9级；硬度：$\geq 2H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合GB/T 10357.3-2013四级水平的要求。</p>

42	医院家具	候诊椅	<p>三人： W (1700~1800) * D (650~750) * H (850~900)</p>	<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。</p>		<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。</p>	
				<p>2、海绵包：(物理力学性能) 25%压缩硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压缩疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (QB/T 2280-2016)。</p>		<p>2、海绵包：(物理力学性能) 25%压缩硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压缩疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (QB/T 2280-2016)。</p>	
				<p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p>		<p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p>	
				<p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p>		<p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p>	
				<p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试，不低于7级；硬度：$\geq H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：400mm冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后(参考QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发)，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性符合GB/T 10357.3-2013三级水平的要求。</p>		<p>6、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试，不低于9级；硬度：$\geq 2H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后(参考QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发)，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合GB/T 10357.3-2013四级水平的要求。</p>	
43	医院家具	陪护椅	<p>折叠： W (650~700) * D (650~700) * H (850~950)</p> <p>展开： W (650~700) * D (1800~1900) * H (550~600)</p>	<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。</p>		<p>1、多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，挥发性有机物释放量$\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按HJ 571-2010)。</p>	
				<p>2、海绵包：(物理力学性能) 25%压缩硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压缩疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (QB/T 2280-2016)。</p>		<p>2、海绵包：(物理力学性能) 25%压缩硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足GB/T 10802等级93/67/40的要求，恒定负荷反复压缩疲劳满足GB/T 10802BP/CP类要求；防火性能：参照标准GB 8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》；甲醛释放量：$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (QB/T 2280-2016)。</p>	
				<p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p>		<p>3、胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。</p>	
				<p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p>		<p>4、人造革：符合QB / T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。</p>	
				<p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试，不低于7级；硬度：$\geq H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后(参考QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》)，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合GB/T 10357.3-2013三级水平的要求。</p>		<p>5、喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准GB/T 3325-2017, 不低于2级；盐雾测试：参照标准, 24小时中性盐雾测试，不低于9级；硬度：$\geq 2H$(参照GB/T 6739-2006涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹；升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求20000次测定后(参考QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》)，零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性符合GB/T 10357.3-2013四级水平的要求。</p>	
<p>备注：质量、安全、技术规格、物理特性等要求可在①项或②项中选择其一。</p>							

五、服务标准、期限、效率等要求：

1. 供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。
2. 供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。
3. 供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。
4. 供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。
5. 售后服务要求：
 - (1) 供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。
 - (2) 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于5年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。
 - (3) 供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。
6. 项目团队要求：供应商需要提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

六、验收标准：

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

七、其他技术、服务等要求：

1. 投标样品：
 - (1) 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
 - (2) 样品的递交方式：_____。
递交时间：_____。
递交地点：_____。
 - (3) 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
 - (4) 未中标人样品的退还处理方式：_____。
 - (5) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
 - (6) 样品的评审办法及评审标准，可根据项目情况自行制定。

二、商务需求及建议评分标准（医院家具类）

序号	类别	内容	评分标准建议权重比（%）
1	资格审查	具有独立承担民事责任的能力；	/
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	
3		具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	
4		有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	
5		参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	
6	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
7		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
8		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
9		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）涉及到医疗器械的生产厂家具有有效期内医疗器械注册证（或ISO13485医疗器械质量管理体系认证证书），提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1

10	资信与商务部分	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
11		主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	1
12		环境标志产品评审。投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件，否则不得分。	3
13		供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得0.5分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	3
14	技术部分	与采购标相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）：每项发明专利得1分，最高得3分；每项实用新型专利得0.5分，最高得1分；每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。提供专利证书复印件，本项目合计最高得3分。	3
15		<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得1.5分，不符合不得分； 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得0.5分，不符合不得分； 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： <ul style="list-style-type: none"> （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$得1.5分，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$得1分； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$得1.5分，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$得1分。 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得1.5分，不符合不得分。 <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	5
16		<p>须提供符合国家标准或行业要求的主要原材料（如人造板、木材、皮革、海绵、面料、五金、封边条、涂料、胶水、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得3分。</p> <p>原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）。</p> <p>备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。</p>	3
17		其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得1分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	1
18	技术部分	<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每项设备得0.5分，最高得3分。</p> <p>核心生产设备按品类，具体要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 软体类：核心专业生产设备不单列。 	3
19		技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。	2

20		项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
21		生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
22		品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得1分。	1
23		安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
24		售后服务应对方案及承诺： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。	4
25		本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
26	技术部分	<p>样品评分标准如下，严重偏离样品要求不得分：</p> <p>样品评分细则（共25分）：</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；</p> <p>2. 抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。</p> <p>备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。</p> <p>二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用；</p> <p>2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象；</p> <p>3. 家具锁锁定到位，开启应灵活；</p> <p>4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活；</p> <p>5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>四、样品外观（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p>	25

26	技术部分	<p>2. 木制件：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²～30mm²内；</p> <p>(3) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4) 表面应无明显色差；</p> <p>(5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5. 软包件：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>五、制作工艺（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	接上页
----	------	--	-----

26	技术部分	<p>六、结构及安全（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 	接上页
27	投标价格	<p>有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按 [投标报价得分=（评标基准价/投标报价）*价格权值*100] 的计算公式计算。</p> <p>备注：关于价格分计算的说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，投标人为小型或微型企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。如投标内容有多项产品，且可分割并具有独立功能，仅针对小微企业所生产的产品进行价格扣除。投标人须将小微企业所生产的投标产品进行明确的分项报价，否则不予扣除，下同。投标文件中须同时提供投标人和制造商的《中小企业声明函》并对其真实性负责。 2. 根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须同时提供：投标人的省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，投标产品制造商的小微企业证明（见上述第1项），未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。 3. 根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，其投标报价扣除6%后参与评审。投标文件中须出具《残疾人福利性单位声明函》，未提供该声明函的，投标报价不予扣减。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。 	35
合计		100	

备注：采购人可根据实际需求，对评分标准进行相应修改。